

Busnago, 9 Ottobre 2020

Oggetto: Rapporto di prova n. 1611.0UN0180/20 - Lapi

Con la presente dichiariamo che il test report in oggetto, rilasciato da Lapi S.p.A. in data odierna, è riferito all'analisi di pezzi finiti (pannelli porta contatore) stampati presso l'azienda D.P. GROUP S.r.l.s. (CONTRADA PIANA-Z.I. 82026 – MORCONE (BN) BENEVENTO) per conto del committente GEFERPLAST SRL (C/da Cese Nove Z.I. 82035 San Salvatore Telesino (BN) Italy) utilizzando il materiale VAMPALLOY 0024 V0 13 UV/S, oggetto del rapporto di prova.

Rimanendo a disposizione per ogni ulteriore chiarimento, porgiamo i migliori saluti.

VAMP TECH S.p.A.

Romeo De Castro
Direttore Marketing





LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
 I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
 Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
 e.m.a.i.l: lapi@laboratoriolapi.it
 web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHV CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA



Spettabile
VAMP-TECH S.p.A.
 Via delle Industrie, 10/12
 20874 - BUSNAGO (MB)



Prato, 08/10/2020
 Rif. 1317/20/AC

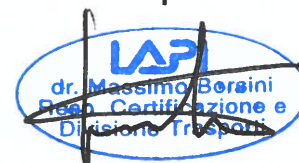
In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenente i risultati della prova effettuata su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Report in double language (italian/english), containing the results of the test effected on your material:

Denominazione commerciale Trade name	Metodo di prova Test method	Riferimento Laboratorio Laboratory Ref.
VAMPALLOY™ 0024 V0 13 UV/S Thickness and weight of the material: 2.7 mm - 1.22 g/cm ³ (nominal values)	UNI 8457: 2010 + UNI 9174: 2010 + UNI 9176: 2010 + UNI 9177:2008 Reazione al fuoco dei prodotti combustibili + Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili <i>Reaction to fire for combustible products + Classification of fire reaction of combustible products</i> (Posa in opera: parete, non in aderenza a supporto incombustibile) <i>(Laying mode: wall, not laying on non-combustible support)</i>	1611/20

Distinti saluti,
 Best regards

LAPI S.p.A.



RAPPORTO DI PROVA NO. 1611.0UN0180/20

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

UNI 8457: 2010 + UNI 9174: 2010 + UNI 9176: 2010 + UNI 9177:2008

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Reazione al fuoco dei prodotti combustibili +
Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili
*Reaction to fire for combustible products +
Classification of fire reaction of combustible products*

RICHIEDENTE:

Sponsor

VAMP-TECH S.p.A.
Via delle Industrie, 10/12
20874 - BUSNAGO (MB)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

VAMPALLOY™ 0024 V0 13 UV/S

SPESORE E DENSITÀ DEL MATERIALE: 2.7 mm - 1.22 g/cm³

Thickness and weight of the material (valori nominali / nominal values)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

25/09/2020

Questo Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*

- no. 6 pagine (compresa la presente) / *no. 6 pages (including this one).*
- no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*

I risultati riportati in questo Rapporto di Prova si riferiscono esclusivamente al materiale fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 1611/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Test Report refer solely to the material supplied by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 1611/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01

This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01

Il D.M. 03.09.2001 pubblicato nella G.U.R.I. serie generale n.242 del 17 Ottobre 2001 modifica ed integra il precedente D.M. 26.06.84.

The D.M. 03.09.2001 published in G.U.R.I. serie generale n.242 of 17 October 2001 modifies and integrates preceding D.M. 26.06.84.

Prato, 08/10/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory

Dr. Luca Ermini



Rapporto di Prova no. **1611.0UN0180/20**
Test Report no.

METODO DI PROVA / TEST METHOD
UNI 8457

Materiale: Isotropo
Material: *Isotropic*

Posa in opera: PARETE, NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE
Laying mode: *WALL, NOT LAYING ON NON-COMBUSTIBLE SUPPORT*

Provetta no. <i>Specimen no.</i>	Tempo post-combustione (s) <i>Afterflame time (s)</i>	Tempo post-incandescenza (s) <i>Afterglow time (s)</i>	Zona danneggiata (mm) <i>Damaged length (mm)</i>	Gocciolamento <i>Dripping</i>
1	0	0	35	Assente <i>Not detected</i>
2	10	0	35	Assente <i>Not detected</i>
3	20	0	40	Assente <i>Not detected</i>
4	0	0	35	Assente <i>Not detected</i>
5	0	0	30	Assente <i>Not detected</i>
6	15	0	35	Assente <i>Not detected</i>
7	0	0	35	Assente <i>Not detected</i>
8	0	0	30	Assente <i>Not detected</i>
9	5	0	35	Assente <i>Not detected</i>
10	0	0	30	Assente <i>Not detected</i>

Metodo di preparazione UNI 9176: D

Method of preparation UNI 9176: D

	Valore <i>Value</i>	U.M. <i>M.U.</i>	Livello <i>Level</i>	CATEGORIA I (prima) <i>CATEGORY I (first)</i>
Tempo post-combustione <i>Afterflame time</i>	5	s	2	
Tempo post-incandescenza <i>Afterglow time</i>	0	s	1	
Zona danneggiata <i>Damaged length</i>	34	mm	1	
Gocciolamento <i>Dripping</i>	Assente <i>Not detected</i>		1	

Note / Notes:

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.
This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01.



S.p.A. LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Luogo e data prova
Place and test date
Prato, 06/10/2020

Operatore
The Operator



Materiale: Isotropo
 Material: Isotropic

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (sec) per raggiungere la distanza di mm Time (sec) to reach the distance of mm	Provetta no. Specimen no.	1	N.D.													
		2	N.D.													
		3	N.D.													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec. Average flame propagation speed	Provetta no. Specimen no.	1	==													
		2	==													
		3	==													

		Velocità propagazione fiamma in mm/min. Flame propagation speed mm/min.		Zona danneggiata (mm) Damaged length (mm)		Tempo post-incandescenza in sec. Afterglow time sec.		Gocciolamento Dripping	
		Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level	Valore Value	Livello Level
P r o v e i t e a n n.	1	N.D.	1	< 100	1	N.D.	1	Gocce spente Non-burning drops	1
	2	N.D.	1	< 100	1	N.D.	1	Gocce spente Non-burning drops	1
	3	N.D.	1	< 100	1	N.D.	1	Gocce spente Non-burning drops	1

Metodo di preparazione UNI 9176: D

Method of preparation UNI 9176: D

Posizione: PARETE

Position: WALL

Posa in opera: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

Laying mode: NOT LAYING ON NON-COMBUSTIBLE SUPPORT

CATEGORIA I (prima)

CATHEGORY I (first)

Note / Notes:

Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.

This Test Report is not issued according to art. 8 and 10 of D.M. 26.06.84 and D.M. 03.09.01.

Legenda / Legenda

N.D.: Non Determinabile / N.D.: Not Determined

La velocità è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm. / The speed is not determined when the flame does not reach the 150 mm mark

Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm. / The afterglow time is not determined when the flame does not reach the 300 mm mark



S.p.A. LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Luogo e data prova
 Place and test date
Prato, 06/10/2020



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: lastre in materiale plastico rigido di colore grigio.

Appearance: grey rigid sheets made of plastic material.

Composizione (*): 87% Composto PC/ABS + 8% Flame Retardant + 5% Altre sostanze.

Composition (): 87% PC/ABS compound + 8% Flame Retardant + 5% Other substances.*

Spessore nominale / Nominal thickness (*): 2.7 mm. - Densità / Density (*): 1.22 g/cm³.

Lato esposto (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view (): either, the material has two identical sides.*

Impiego (*): sportello in plastica per cassetta gas in lamiera.

End use of the article (): plastic door for sheet metal gas box.*

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

Nota: ulteriori dettagliate informazioni relative alla composizione sono depositate essendo il prodotto a marchio registrato.

Note: further detailed information concerning the composition are deposited as the product is a registered trade mark.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento dei provini del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 120 09 08 006 c/o lo stabilimento di VAMP-TECH S.p.A. sito in Via delle Industrie, 10/12 - BUSNAGO (MB), in data 10 settembre 2020 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the specimens of the product has been effected by the Sponsor of the production batch n° 120 09 08 006 in the factory VAMP-TECH S.p.A. sited in Via delle Industrie, 10/12 - BUSNAGO (MB), on 10th september 2020 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

PREPARAZIONE

Preparation

Il materiale è stato sottoposto al metodo di preparazione UNI 9176: D

The material has been submitted to the preparation method UNI 9176: D

CONDIZIONAMENTO

Conditioning

Il materiale è stato condizionato, prima delle prove, come prescritto nel metodo applicato.

The material has been conditioned before testing as prescribed by the method in object.

PROCEDIMENTO DI PROVA

Test Procedure

UNI 8457

La prova è stata eseguita con i provini non in aderenza a supporto incombustibile.

The test has been carried out not laying the samples on a non-combustible support.

UNI 9174

La prova è stata eseguita nella posizione parete con i provini non in aderenza a supporto incombustibile.

The Test has been carried out in the wall mode not laying the samples on a non-combustible support.

VALUTAZIONE / JUDGEMENT

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuita, ai sensi del metodo di classificazione UNI 9177, la

On the basis of the obtained results and referring to the samples supplied by the Sponsor, the material is assigned in accordance of the classification method UNI 9177, to

CLASSE / CLASS - 1 -

di reazione al fuoco / of reaction to fire.

INCERTEZZA DI MISURA

Uncertainty

Non applicabile / Not applicable.

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



Foto / Photos

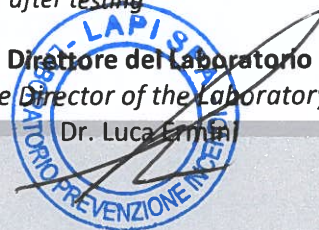


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing



Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Farina





VAMP-TECH spa



RESPONSABILE DA CONTATTARE : Francesca Dentoni Litta

INTESTAZIONE RAPPORTO DI PROVA (con indirizzo completo) :

VAMP TECH spa – Via Delle Industrie, 10712 – 20874 Busnago (MB)

INTESTAZIONE FATTURA e P. IVA: (con indirizzo completo) VAMP TECH spa

Via Delle Industrie, 10/12 - 20874 Busnago (MB) – P.IVA IT 09463990151

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MANUFATTO¹⁾:

VAMPALLOY 0024 VO 13 UV/S

Dati tecnici del campione ²⁾: (PER STRATIFICATI E COMPOSITI VEDERE SCHEDA APPOSITA ALLEGATA)

Composizione (%): PC/ABS (87%) + FR (8%) + Others (5%)

Aspetto: Materiale con superficie liscia Colore: Grigio

Spessore (mm): 2,7 Peso (g/m²): Densità (kg/m³): 1220

Eventuali trattamenti ignifuganti (Si/No): sì in compound.....

Il campione è Isotropo Anisotropo

Il campione costituisce normalmente una parte in vista (Si/No): sì

Le due facce del campione sono identiche (Si/No): sì

Se le due facce non sono identiche, identificare di seguito quale delle due deve essere sottoposta a prova:

Impiego del materiale (TENDAGGI - PARETE - PAVIMENTO - SOFFITTO - etc) : sportello in plastica di una cassetta gas in lamiera

Posa in opera del materiale (se incollato indicare la tipologia di colla g/m²) :

PROVE RICHIESTE SUL CAMPIONE ³⁾⁵⁾

UNI 8457 e UNI 9174 per DM 26-06-1984

CONFORMITA' A SPECIFICA N.³⁾

RICHIESTA INCERTEZZA DI MISURA (VERRA' ALLEGATA AL RAPPORTO DI PROVA⁶⁾): SI NO

NOTE SUL CAMPIONE (EVENTUALI DEROGHE ³⁾) :

SOLO PER PROVE ATTINENTI SETTORE TRASPORTI INDICARE ANCHE :

SCHEDA DI SICUREZZA	N°.....allegata.....
SCHEDA TECNICA	N°.....allegata.....
LOTTO DI PRODUZIONE	N°.....120 09 08 006.....

Data
.....21/09/2020.....

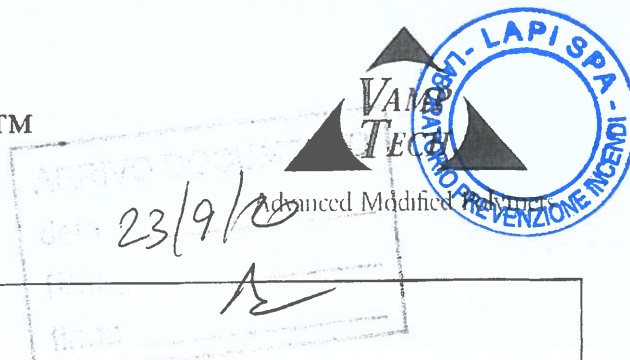
Timbro e Firma del Responsabile
VAMP-TECH S.p.A.
Via Delle Industrie, 10/12
tel. 039 - 6957821
20874 BUSNAGO (MB)
C.F. e P. IVA 09463990151

Note (da leggere per la compilazione della scheda):

- 1) La denominazione commerciale del manufatto rappresenta l'esatta denominazione che comparirà sul Rapporto di Prova e deve corrispondere esattamente ad eventuali denominazioni presenti sulla campionatura. Il Laboratorio si riserva la facoltà di non accettare campionature la cui identificazione non è chiara o è equivoca.
- 2) I dati tecnici indicati in questo quadro verranno riportati sul Rapporto di Prova nei termini previsti dalla norma di riferimento. Indicare chiaramente sul campione qual è il lato da sottoporre a prova, eventualmente contrassegnandolo in maniera opportuna.
- 3) Indicare le prove da eseguire e i metodi di riferimento. Se le prove hanno lo scopo di verificare la rispondenza del campione a una specifica, è consigliabile farne menzione in questo campo ed allegare una copia della specifica. Se non specificato, si assume che la richiesta si riferisca all'ultima edizione valida della norma. Indicare in questo quadro anche eventuali deroghe al metodo o procedure supplementari da applicare durante la prova. Ogni deroga e/o procedura supplementare viene riportata e descritta sul Rapporto di Prova. Nei metodi che prevedono un trattamento preliminare dei campioni, indicare solo se NON si vuole che tali trattamenti vengano effettuati sul campione.
- 4) Nel caso si debba effettuare la prova di "Resistenza alla compressione di materiali a bassa densità" (UNI EN ISO 3386-1) il materiale deve essere inviato al Laboratorio dopo 72 ore dalla sua fabbricazione.
- 5) Il Laboratorio effettua valutazioni che non comportano l'approvazione del prodotto né da parte del Laboratorio né dell'organismo di accreditamento. Inoltre, il marchio dell'organismo di accreditamento, o qualsiasi riferimento all'accREDITAMENTO del Laboratorio, non devono essere utilizzati dai Clienti in alcun modo, ed in particolare non possono essere riportati nella documentazione concernente il prodotto o sul prodotto stesso. E' ammesso allegare la copia del Rapporto di Prova.
- 6) La Responsabilità di LAPI SpA e' limitata al valore delle attività di prova richieste.
- 7) Nel caso non fosse possibile terminare le prove per cause tecniche imputabili a LAPI SpA queste non saranno fatturate e nessuna rivalsa in termini di costi ulteriori sarà imputabile nei confronti di LAPI SpA.
- 8) LAPI SpA sottopone a prova un prototipo e non e' responsabile, in caso di esito negativo della prova, della commercializzazione pregressa in caso di non conformità.
- 9) Il cliente /Produttore (colui che presenta e firma la richiesta di eseguire le prove di laboratorio) nel caso non espliciti correttamente e chiaramente nelle schede tecniche di sicurezza i rischi eventuali derivanti dalla manipolazione semplice, dal condizionamento a cicli termici o a seguito di prove di laboratorio distruttive del proprio materiale, e' responsabile di qualsiasi danno a persone, apparecchiature e cose.
- 10) In caso di presenza alle prove (quando concessa) LAPI è esonerato da ogni e qualsiasi responsabilità per eventuali incidenti e danni a persone e cose, che possano verificarsi in occasione delle prove, per colpa e causa del materiale presentato.
- 11) Nel caso di prove accreditate ACCREDIA, qualora il metodo di prova preveda una valutazione di conformità, al Rapporto di Prova viene comunque sempre allegata la "Dichiarazione dell'incertezza di misura".
- 12) A seguito accettazione costi l'annullamento dell'ordine comporterà il pagamento del 30% del costo della prova a copertura dei costi di gestione pratica.
- 13) In caso di differenza del nome commerciale tra scheda richiesta prove e scheda prelievo sarà considerata prevalente la denominazione della scheda richiesta.

VAMP TECH S.p.A.Viale delle Industrie, 10/12
20874 Busnago (MB)Tel. 0039.39.6957821
Fax 0039.39.6956388**Vampalloy**TM

TM



23/9/10

Vampalloy 0024 V0 13 UV-S

PC/ABS blend unfilled, flame retarded bromine and chlorine free, UV stabilized for injection moulding

PROPERTY	Norms	UNITS	VALUE	PROPRIETA'
General Properties				
Proprietà Generali				
Density	ISO-1183	g/cm ³	1,22	Densità
Melt Volume Rate (260°C/2.16Kg)	ISO-1133	cm ³ /10 min	20	MVR
Linear mould shrinkage	ASTM D-955	%	0,6	Ritiro Lineare
Transversal mould shrinkage	ASTM D-955	%	0,6	Ritiro Trasversale
Water adsorption (23°C/24h)	ASTM D-570	%	0,15	Assorbimento Acqua
Thermal Properties				
Proprietà Termiche				
Vicat softening point (50N)	ASTM D-1525	°C	110	Vicat B
Heat distortion temperature (1.80MPa)	ASTM D-648	°C	90	HDT A
Long Term Temperature	-	°C	90	T di utilizzo in continuo
Mechanicals Properties				
Proprietà Meccaniche				
Impact strength (notched) Izod	ISO 180/A	kJ/m ²	5	Izod c.i.
Impact strength (unnotched) Izod	ISO 180/U	kJ/m ²	NB	Izod s.i.
Tensile strength at yield	ISO 527/1-2	MPa	50	Carico a Snervamento
Elongation at break	ISO 527/1-2	%	>50	Allungamento a Rottura
Tensile modulus	ISO 527/1-2	MPa	2800	Modulo Elastico a Trazione
Flexural modulus	ASTM D-790	MPa	-	Modulo elastico a Flessione
Flexural strength	ASTM D-790	MPa	-	Carico Massimo a Flessione
Electrical Properties				
Caratteristiche Elettriche				
Comparative Tracking Index	IEC 60112	V	-	CTI
Surface Resistivity	-	Ohm	-	Resistività di Superficie
Flame Resistance				
Resistenza alla Fiamma				
Thickness 3,2 mm	UL 94	-	V0	Spessore 3,2 mm
Thickness 1,6 mm	UL 94	-	V0	Spessore 1,6 mm
Thickness 0,8 mm	UL 94	-	-	Spessore 0,8 mm
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm	960/1-2	GWFI
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm	-	GWIT
Standard Processing Conditions				
Condizioni di Lavoro				
Processing Temperature		°C	260	Temperatura di Processo
Mould Temperature		°C	70	Temperatura dello Stampo
Drying Time		h	3	Tempo d'Essiccazione
Drying Temperature		°C	70	Temperatura d'Essiccazione

This document contains information based on average values as obtained from the laboratory tests and observations made on our products in natural colour. Tested materials were injection molded and conditioned in compliance with Standard ASTM D 618, procedure A. The reported values refer to our best technical knowledge at the moment of testing and cannot be used as a basis for the development of applications. For a better assessment of the materials, you are kindly requested to contact our technical or commercial offices, which are at your disposal and will supply detailed information on the most suitable characteristics for their intended use. With reference to DPR n.224 dated May 24, 1988, issued in accordance with EC Guide-lines 85/374, Vamp Tech declines all responsibility arising from an improper use of the products described in this document.

Questo documento contiene informazioni basate su valori medi ottenuti da test di laboratorio e misurazioni effettuate sui nostri prodotti in colore naturale. I materiali analizzati sono stati stampati ad iniezione e condizionati come previsto dalla norma ASTM D 618, procedura A. I valori riportati si riferiscono alla nostra miglior conoscenza tecnica attuale e non sono utilizzabili al fine della progettazione di manufatti. I nostri servizi di Assistenza Clienti e Assistenza Tecnica sono a disposizione della clientela per una approfondita valutazione in funzione dell'impiego dei prodotti. Vamp Tech declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti e dei dati riportati nel presente documento a norma del DPR n° 224 del 24/5/1988 emesso in attuazione della direttiva CEE 85/374.

VAMP-TECH S.p.A.
Via delle Industrie, 10/12
tel. 039 - 6957821
20874 BUSNAGO (MB)
C.F. - P. IVA - 03946399015

J23/09/2020



VAMP-TECH spa

VIA DELLE INDUSTRIE 10/12 - 20874 BUSNAGO (MB)
Tel. 0362 900111 - Fax 0362 900112
E-mail: info@vamp-tech.it



ARRIVO DOCUMENTO
data 23/9/20
RIN
firma

Il sottoscritto **Romeo De Castro**

in qualità di Rappresentante della ditta **VAMPTECH**

dichiara che la campionatura inviata in prova denominata **Vampalloy 0024 V0 13 UV/S**

è stata prelevata

dal lotto di produzione n° **120 09 08 006**

c/o lo stabilimento di **via delle industrie 10/12 20874 Busnago (MB)**

il giorno **10**, mese **settembre**, anno **2020**

n° scheda di sicurezza (da allegare timbrata) allegata

n° scheda tecnica di prodotto (da allegare timbrata) allegata

Data, **21/09/2020**

Firma

VAMP-TECH s.p.A.
 Marketing Director
 Romeo De Castro

NOTA: SE NON FOSSE POSSIBILE RISALIRE AI DATI RICHIESTI DARE INFORMAZIONI IL PIU' PARTICOLAREGGIATE POSSIBILE PER L'INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE SU CUI E' STATO FATTO IL PRELIEVO.

INSTRUCTIONS

We would require description of the specimen, that should be consistent with the as-built product, to include at least:

file: preital.doc