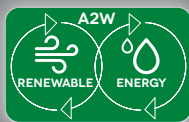


# HOME COMFORT SYSTEMS



**iM** 

**iSERIES** 



improve your life

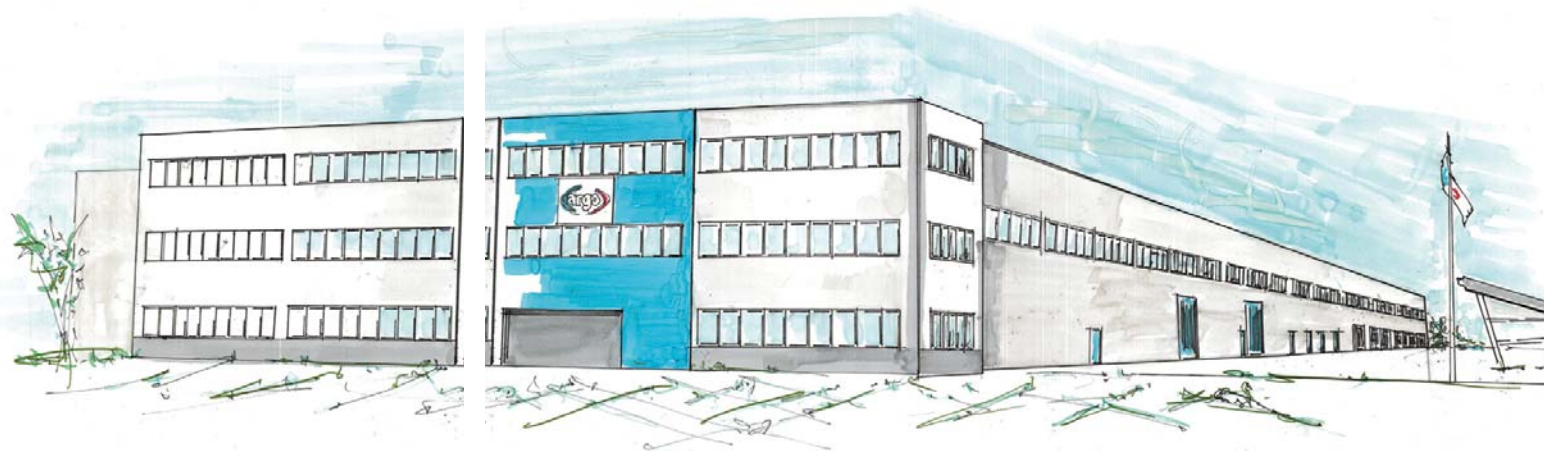
**CATALOGO PROFESSIONAL**

# INDICE

- ✓ **HOME COMFORT SYSTEMS** 08
  
- ✓ **EMIX & EMIX TANK** - L'UNITÀ PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA DEL SISTEMA ISERIES 18
  
- ✓ **IM** - LA POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA MONOBLOCCO 30
  
- ✓ **ISERIES** - LA POMPA DI CALORE ARIA/AIRA O ARIA/ACQUA SPLIT 52
  - ISERIES - PLUS - CARATTERISTICHE - CONFIGURAZIONI 54
  - ISERIES - LE UNITÀ ESTERNE 72
  - ISERIES - LE UNITÀ INTERNE IDRONICHE 96
  - ISERIES - LE UNITÀ INTERNE AD ESPANSIONE DIRETTA 100

**DAL 1929**  
SPECIALISTA DEL CLIMA

ARGOCLIMA.COM



**ARGOCLIMA, UN'AZIENDA DALLA  
FORTE IDENTITÀ NAZIONALE.**

HOME COMFORT  
SYSTEMS

# CHI È ARGOCLIMA

## UN'AZIENDA ITALIANA DAL CUORE "GREEN", CON UNA FORTE IDENTITÀ NAZIONALE

Argoclima rappresenta un'importante realtà specializzata nei sistemi di climatizzazione da fonti rinnovabili per il residenziale. La sua gamma di prodotti è tale da soddisfare qualsiasi tipologia applicativa ed esigenza di climatizzazione, riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria. La presenza di un sito produttivo storico, come quello di Gallarate, e di uno logistico, nei pressi di Brescia, testimonia la forte identità nazionale che contraddistingue Argoclima nel panorama dei competitors che conta i brand stranieri più noti.

Argoclima vanta un team 100% italiano composto da esperti suddivisi in varie funzioni:

- Meccanica e termodinamica
- Elettronica e sistemi di controllo
- Laboratorio

La perfetta sinergia tra le varie funzioni è un elemento di forza dell'azienda.



## LA PROGETTAZIONE E IL LABORATORIO PROVE, I FIORI ALL'OCCHIELLO

Le competenze sviluppate dal team "Argoclima" spaziano dalla progettazione meccanica ai calcoli e simulazioni termodinamiche, ingegnerizzazione prodotti, progettazione elettronica, definizione algoritmi di controllo, testing sistemi, supervisione field test.

Il laboratorio di Argoclima, che vanta 8 camere calorimetriche e una anecoica, è dotato della più recente strumentazione per la realizzazione di un laboratorio prove all'avanguardia.

- Misure di efficienza energetica
- Misure acustiche
- Prove funzionali per sistemi A2A e A2W
- Misurazioni per sistemi di produzione ACS
- Ottimizzazione unità
- Test di compatibilità elettromagnetica e sicurezza



## UNA RICERCA E SVILUPPO PER INNOVARE, 100% MADE IN ITALY

Nell'era della globalizzazione, l'innovazione è la leva competitiva; per questo la rapidità nello sviluppo prodotti, garantendo qualità ed affidabilità, è un plus importante per l'affermazione del business. Argoclima punta oggi su applicazioni uniche ed innovative, capaci di integrarsi in modo intelligente con sistemi di terze parti, per la massima versatilità.

Gallarate è il sito tecnologico e produttivo, in netta controtendenza con la delocalizzazione nei Paesi asiatici che ha caratterizzato questi ultimi anni. Questo permette una perfetta sinergia tra le funzioni aziendali strategiche: Marketing, Dipartimento tecnico, Qualità.

Una R&S in Italia, orientata al mercato, significa analisi approfondite delle esigenze del mercato e sviluppo di prodotti ad hoc, definizione del 100% delle specifiche di prodotto, progettazione flessibile e in linea con le esigenze dei clienti, indipendenza ed autonomia tecnologica grazie al know-how sviluppato.

## MASSIMA ATTENZIONE A QUALITÀ E FORMAZIONE, L'IMPORTANZA DEL SERVIZIO PRE E POST VENDITA

Da sempre attenta a qualità e innovazione, non solo in termini di prodotto ma anche culturale, Argoclima gestisce direttamente una forte attività di formazione per gli operatori del settore a tutti i livelli della catena di vendita, tra cui progettisti, distributori e installatori. Negli ultimi anni, ha investito fortemente nelle aule di formazione, ma soprattutto in risorse umane: oggi il team di tecnici è in grado di rispondere a qualsiasi richiesta di supporto proveniente sia dall'interno che dall'esterno.

Distribuita capillarmente su tutto il territorio nazionale, la rete vendita di Argoclima è supportata da un servizio post vendita offerto da 500 centri di assistenza e da una struttura pre-vendita che rappresenta da sempre un punto di riferimento strategico, un valido supporto sia in fase di selezione del prodotto più idoneo alle esigenze specifiche, sia in fase di corretto dimensionamento e tipologia dell'impianto.



**UN MONDO DI INNOVAZIONE  
AL TUO SERVIZIO**

*Argoclima, un'azienda che pensa al benessere delle persone, ma attenta alla salvaguardia del pianeta.*

*Scopri i sistemi a energia rinnovabile.*





LA TUA CASA CON **iM** 



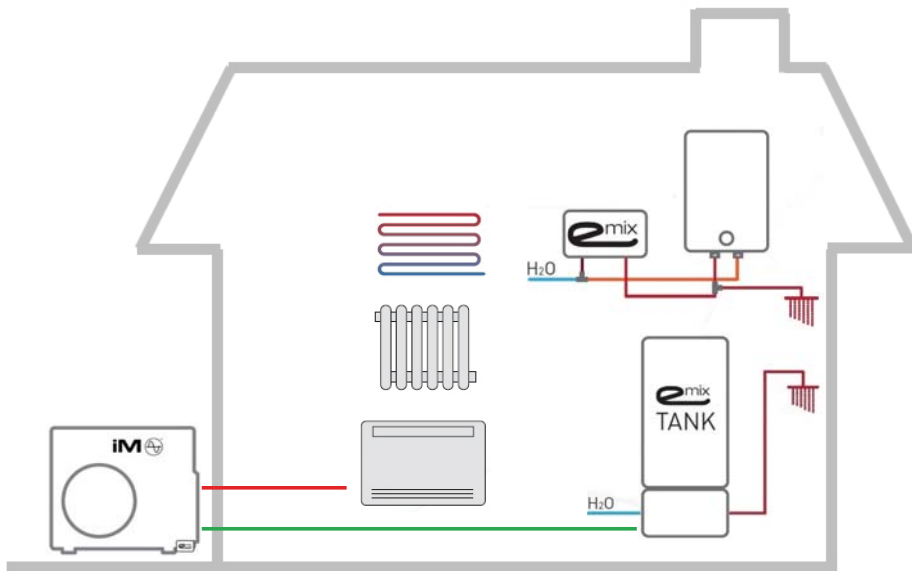
LA TUA CASA CON **iSERIES** 

CON **IM** PUOI REALIZZARE LA CASA DEI TUOI SOGNI, COMPLETA DI:

- Riscaldamento e raffrescamento di ambienti con terminali idronici
- Produzione di Acqua Calda Sanitaria con sistemi ad alta efficienza e con recupero energetico (modelli EMIX, EMIX TANK)
- Produzione di Acqua Calda Sanitaria con valvola a 3 vie e serbatoio ACS

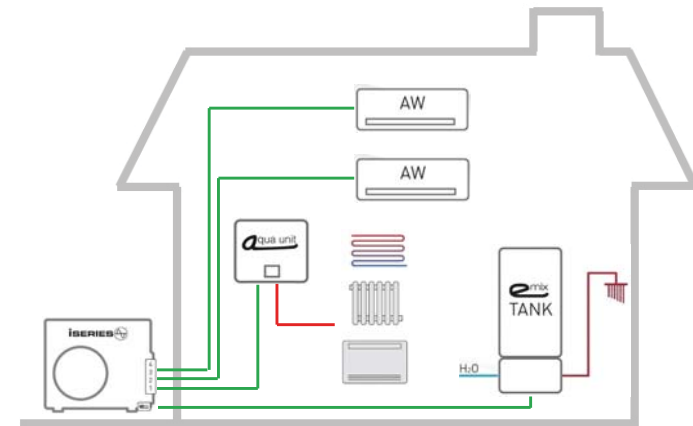
Con **ISERIES** puoi realizzare la casa dei tuoi sogni, completa di:

- Riscaldamento e raffrescamento di ambienti con terminali idronici, con terminali ed espansione diretta o tramite combinazione di entrambi.
- Produzione di acqua calda sanitaria con sistemi ad alta efficienza e con recupero energetico (modelli EMIX ed EMIX TANK).



CONNESSIONE REFRIGERANTE

CONNESSIONE IDRONICA



CONNESSIONE REFRIGERANTE

CONNESSIONE IDRONICA



## COME POSSIAMO PRODURRE ACQUA CALDA SANITARIA CON IM & ISERIES?



1

Con collegamento dell'EMIX TANK all'unità esterna, che è dotata di uno specifico attacco gas destinato a questo scopo. L'EMIX TANK è disponibile nella versione con serbatoio di accumulo idoneo allo stoccaggio di Acqua Calda Sanitaria da 200 litri o 300 litri, completo di scambiatore per solare termico.



2

Con collegamento dell'EMIX all'unità esterna, dotata di uno specifico attacco gas destinato a questo scopo. In questo caso il serbatoio di accumulo separato, per l'Acqua Calda Sanitaria è fornito dall'azienda (da 200 litri o 300 litri, dotato di scambiatore per il solare termico e resistenza elettrica idonea) oppure da terze parti.



3

Con innalzamento della temperatura di erogazione del fluido vettore e commutazione di una valvola deviatrice. Anche in questo caso il serbatoio di accumulo per l'Acqua Calda Sanitaria è fornito dall'azienda (da 300 litri, dotato di adeguato scambiatore per la pompa di calore, resistenza elettrica, kit di gestione) oppure da terze parti.

emix & emix  
TANK

argo  
improve your life



### PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA CONTEMPORANEA AL RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO DEGLI AMBIENTI



EMIX / EMIX TANK è un componente del sistema ISERIES/IM che si aggiunge all'ampia gamma di unità interne: è in grado di produrre Acqua Calda Sanitaria da fonte termodinamica in tutte le stagioni dell'anno, indipendentemente dalla modalità di funzionamento del sistema.

Questo concetto innovativo supera la modalità «tradizionale» di produzione dell'Acqua Calda Sanitaria, che prevede invece il trasferimento di energia con l'azionamento di valvole deviatrici e, di fatto, interrompendo l'erogazione del fluido verso l'impianto.

### PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA GRATUITA DURANTE IL RAFFRESCAMENTO DEGLI AMBIENTI



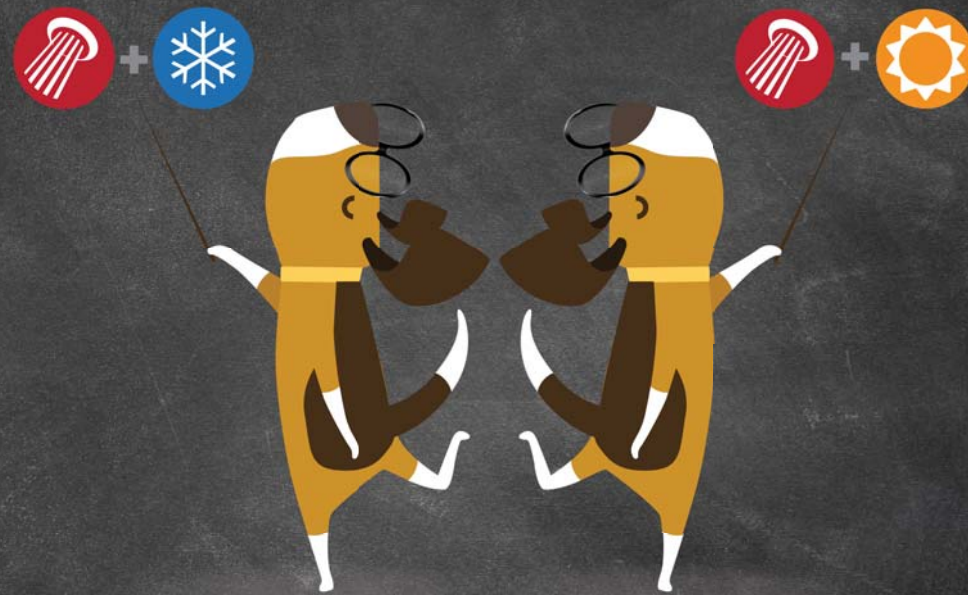
EMIX / EMIX TANK consente, durante il funzionamento in raffreddamento, il trasferimento del calore prelevato dall'ambiente direttamente all'Acqua Calda Sanitaria (ENERGY RECOVERY FUNCTION).

Sfruttando il calore di desurriscaldamento del ciclo frigorifero, infatti, EMIX / EMIX TANK può produrre Acqua Calda Sanitaria **gratuita** fino a 75 °C (quando è attiva almeno una unità interna) utilizzando direttamente l'energia della sola pompa di calore.

e mix  
e mix  
TANK

L'INNOVATIVA UNITÀ INTERNA DEL SISTEMA ISERIES

EMIX / EMIX TANK è in grado di produrre Acqua calda sanitaria in contemporanea al riscaldamento e raffreddamento degli ambienti in tutte le stagioni dell'anno.



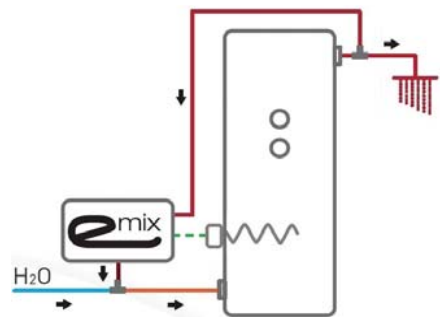
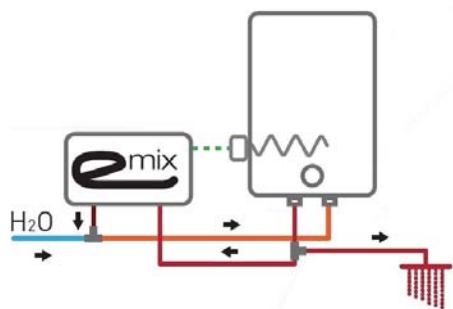
**IL COLLEGAMENTO DI EMIX / EMIX TANK CON ISERIES E IM**

Le unità esterne della gamma ISERIES e IM sono equipaggiate con una porta di connessione speciale a cui collegare esclusivamente, mediante tubazioni frigorifere, l'unità EMIX / EMIX TANK.

**COME FUNZIONA EMIX**

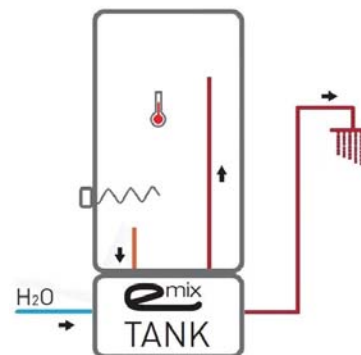
EMIX non è una soluzione istantanea per la produzione di Acqua Calda Sanitaria come, ad esempio, le caldaie a gas. Per il corretto funzionamento, EMIX deve riscaldare l'acqua in un serbatoio di qualsiasi tipo: dal boiler elettrico al serbatoio di accumulo con integrazione solare. L'unità preleva periodicamente l'acqua dal serbatoio di accumulo, ne determina il valore della temperatura e, se necessario, provvede ad innalzarne il valore fino al raggiungimento del set-point impostato.

La gestione di una o più resistenze elettriche (fino a tre), se installate a bordo del serbatoio di accumulo, consente la realizzazione del ciclo anti-legionella (se richiesto) e di un possibile backup in caso di necessità di un rapido riscaldamento o malfunzionamento del sistema. La possibilità dell'inserimento nel serbatoio di accumulo di un sensore di temperatura opzionale, permette invece l'ottimizzazione del carico termico.



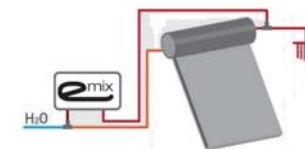
**COME FUNZIONA EMIX TANK**

EMIX TANK integra in un'unica soluzione lo scambiatore di calore gas refrigerante/Acqua Calda Sanitaria ed il serbatoio di accumulo in acciaio vetroporcellanato. L'unità è provvista di due sensori di temperatura (selezionabili in alternativa) come riferimento al set-point impostato che azionano il circolatore modulante a taglio di fase. Sono inoltre disponibili due resistenze elettriche destinate alla realizzazione del ciclo anti-legionella (se richiesto) e di un possibile backup in caso di necessità di un rapido riscaldamento o malfunzionamento del sistema. Completa la configurazione, un miscelatore termostatico per garantire la corretta temperatura dell'acqua erogata all'utenza.



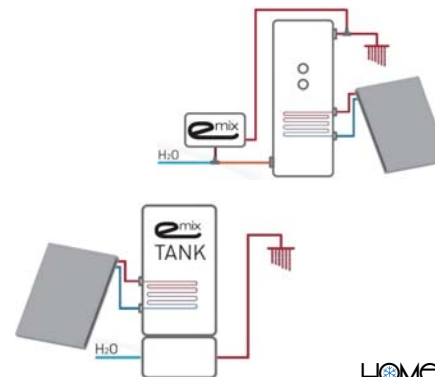
**MODALITÀ OPERATIVA**

L'impostazione della temperatura desiderata (set-point) per l'Acqua Calda Sanitaria è molto semplice. Il settaggio avviene con un solo pulsante e la temperatura viene indicata tramite 5 led di colore verde. Il sistema di regolazione di EMIX / EMIX TANK penserà a tutto il resto, cercando di soddisfare tutte le richieste di carico termico, distribuendo l'energia della pompa di calore in modo autonomo, garantendo sia il riscaldamento degli ambienti che la produzione di Acqua Calda Sanitaria.



**INTEGRAZIONE CON SISTEMI SOLARI TERMICI**

Gli impianti solari termici dedicati alla produzione di Acqua Calda Sanitaria sono molto diffusi in tutta Europa (specie nei paesi del Sud). Esistono due tipologie di impianti solari, a circolazione naturale e a circolazione forzata. EMIX può essere collegato ad entrambe queste tipologie di impianti. In questo caso funzionerà da elemento di integrazione producendo acqua calda quando l'efficienza dei pannelli solari è bassa (durante l'inverno o nelle ore notturne) oppure quando la richiesta di acqua da parte dell'utenza diventa rilevante.

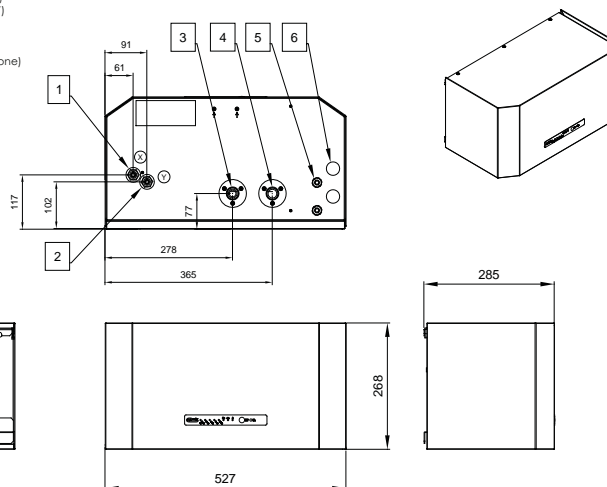




EMIX V1



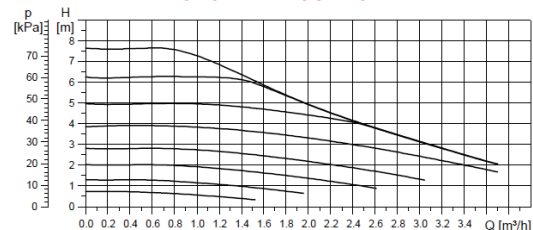
1. Ingresso refrigerante da unità esterna (porta X)
2. Uscita refrigerante verso unità esterna (porta Y)
3. Ingresso acqua fredda sanitaria
4. Uscita acqua calda sanitaria
5. Passaggio cavi elettrici di comunicazione
6. Passaggio cavi elettrici di potenza (alimentazione)



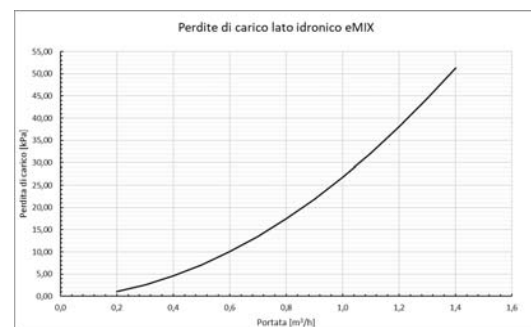
MODELLO		EMIX V1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Assorbimento elettrico minimo	W/A	15 / 0,20
Assorbimento elettrico massimo	W/A	70 / 0,53
Attacchi idraulici	inch	3/4" - 3/4" (1/2"-1/2" per AE1G140EMX)
Attacchi gas	inch	3/8" - 3/8"
Peso netto U.I.	kg	16,5
Dimensioni nette U.I. (Alt/Lar/Pro)	mm	268x527x285
Resistenze elettriche integrative	kW	solo gestione
Portata acqua consigliata	L/min	10-12
Pressione massima esercizio	bar	6
Livello di potenza sonora	dB(A)	35
PERFORMANCE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (matching con AE1G30EMX)		
Classe ERP*	-	A
Profilo di carico (tapping)*	-	XL
Efficienza energetica di riscaldamento acqua *	η%	90
COP DHW*	-	2,23
Consumo annuo di energia elettrica*	kWh	1860
Tempo di Riscaldamento da 10 °C a 50 °C	h:m	5:06
Quantità massima acqua miscelata 40 °C	lt	390

[\*] con metodo di prova secondo EN 16147  
 (\*\*) condizioni climatiche medie

## PREVALENZA DISPONIBILE SULL'UNITÀ



CURVA CARATTERISTICA CIRCOLATORE EMIX



PORTATA CONSIGLIATA DI PROGETTO: 10-12 L/MIN

## MODELLI DISPONIBILI

EMIX V1, modulo ACS indipendente ed adatto a qualsiasi serbatoio (min. 100 lt - max. 300 lt) e scaldabagno elettrico, gestisce resistenze di backup ed è collegabile a solare termico a circolazione naturale o circolazione forzata - Completo di pompa inverter, flussimetro con sensore di stratificazione e predisposizione per home automation - Equipaggiato con scambiatore a doppia parete per la massima sicurezza e purezza dell'acqua sanitaria.

## ACCESSORI A CORREDO DELL'UNITÀ (INCLUSI)

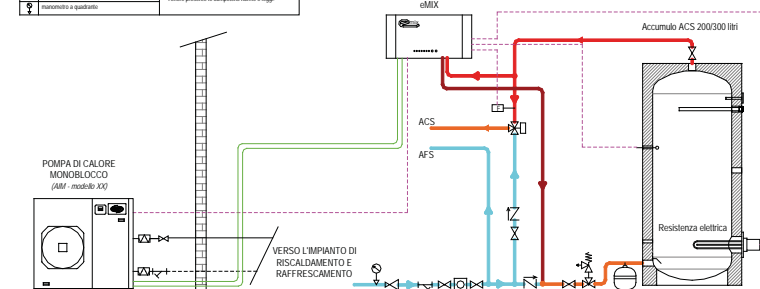
- Filtro 3/4" a maglie
- Sensore di temperatura

## ACCESSORI DISPONIBILI

- Serbatoio vetroporcellanato 200 litri per Acqua Calda Sanitaria con scambiatore per solare termico, in abbinamento a EMIX V1
- Serbatoio vetroporcellanato 300 litri per Acqua Calda Sanitaria con scambiatore per solare termico, in abbinamento a EMIX V1
- Resistenza elettrica per serbatoi vetroporcellanati 200 litri e 300 litri, 3000 W

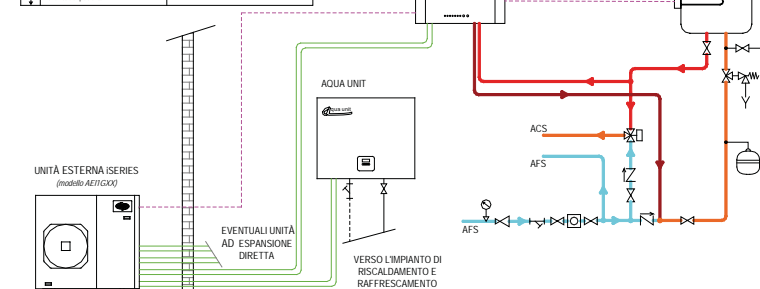
## SCHEMI D'INSTALLAZIONE

LEGENDA			
	Unità di circolazione		Substanzio refrigerante
	Unità anti-legionella		Substanzio ACS eMIX
	Filtro a rete		Substanzio ingresso eMIX
	Valvola di sicurezza		Substanzio acqua calda sanitaria miscelata
	Tronicazione termostatica		Substanzio acqua calda sanitaria
	Unità di trattamento acqua		Connessioni elettriche
	Valvola di non fibro	Attenzione: schema di principio NON sostituisce il progetto specifico. Questo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed interconnessioni per un montaggio corretto. Tenere presente le componenti norme e leggi.	
	By-pass (opzionale)		
	Sonda di temperatura		
	Relatore di pressione		
	Manometro a quadrante		



Schema con EMIX asservito ad un serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria provvisto di resistenza elettrica idonea, gestita direttamente da EMIX. Presenza di sensore di stratificazione per il controllo della temperatura del serbatoio e di flussostato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella. L'unità è collegata ad una pompa di calore monoblocco mod. iM.

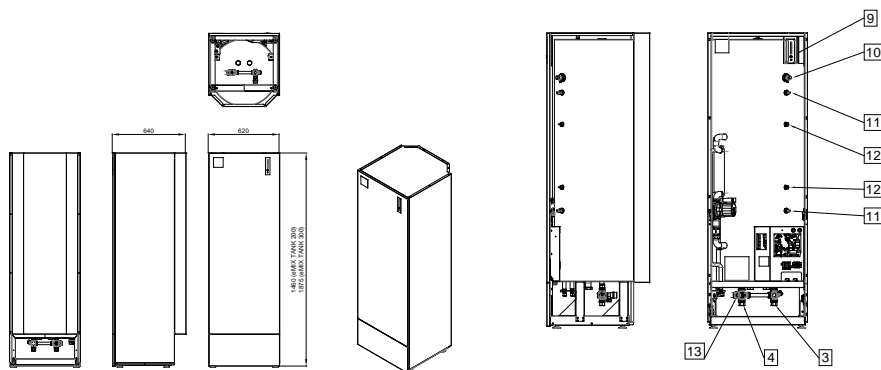
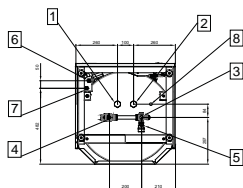
LEGENDA			
	Unità di circolazione		Substanzio refrigerante
	Unità anti-legionella		Substanzio ACS eMIX
	Filtro a rete		Substanzio ingresso eMIX
	Valvola di sicurezza		Substanzio acqua calda sanitaria miscelata
	Tronicazione termostatica		Substanzio acqua calda sanitaria
	Unità di trattamento acqua		Connessioni elettriche
	Valvola di non fibro	Attenzione: schema di principio NON sostituisce il progetto specifico. Questo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed interconnessioni per un montaggio corretto. Tenere presente le componenti norme e leggi.	
	By-pass (opzionale)		
	Sonda di temperatura		
	Relatore di pressione		
	Manometro a quadrante		



Schema con EMIX asservito ad un serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria di piccole dimensioni, provvisto di resistenza elettrica idonea, gestita direttamente da EMIX. Il controllo della temperatura del serbatoio è effettuato da EMIX mediante prelievi periodici dell'acqua stoccata. L'unità è collegata all'unità esterna di un sistema I SERIES.



1. Ingresso scambiatore solare termico
2. Uscita scambiatore solare termico
3. Ingresso acqua fredda sanitaria
4. Uscita acqua calda sanitaria
5. Valvola di sicurezza
6. Ingresso gas refrigerante
7. Uscito gas refrigerante
8. Pozzetto sonda solare termico
9. Pannello di controllo
10. Anodo al magnesio
11. Resistenze elettriche
12. Sensori di temperatura
13. Miscelatore termostatico

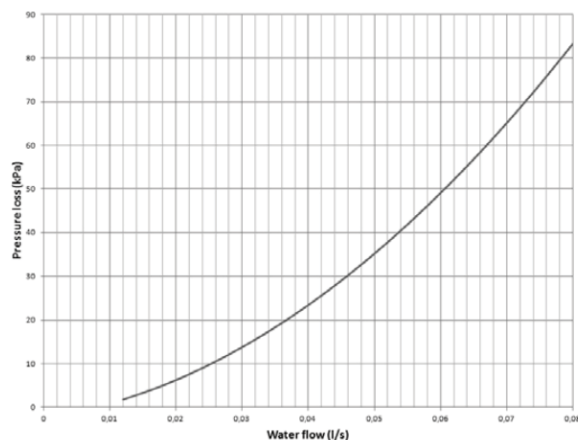


MODELLO		EMIX TANK 200 V2	EMIX TANK 300 V2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Assorbimento elettrico massimo (senza resistenze elettriche)	W	60	
Assorbimento elettrico massimo (con resistenze elettriche)	W	2000	
Attacchi idraulici	inch	Ø 22	
Attacchi gas	inch	3/8" - 3/8" (1/2" - 1/2" per AEI 1G140 EMX)	
Attacchi scambiatore solare	inch	G 1"	
Lunghezza massima tubazione frigorifera	m	10	
Dislivello massimo tra unità esterna e unità interna	m	10	
Dislivello massimo tra unità interne (installazione sistema ISERIES)	m	5	
Carica refrigerante aggiuntiva (se necessario)	g/m	15 per tubazioni G 3/8" - G 3/8" (20 per G1/2" - G1/2"	
Serbatolo	l	200	300
Peso netto	kg	103	133
Peso con imballo	kg	115	145
Dimensioni nette (Alt/Lar/Pro)	mm	1460x620x640	1875x620x640
Pressione massima esercizio (azionamento VDS)	bar	6	
Livello di potenza sonora	dB(A)	35	
PERFORMANCE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (matching con AEI1G30EMX)			
Classe ERP*	-	A	A
Profilo di carico (tapping)*	-	L	XL
Efficienza energetica di riscaldamento acqua *	Ø%	92	94
COP DHW*	-	2,28	2,33
Consumo annuo di energia elettrica*	kWh	1108	1783
Tempo di Riscaldamento da 10 °C a 50 °C	h:m	3:57	5:23
Quantità massima acqua miscelata 40 °C	lt	280	390

(\* con metodo di prova secondo EN 16147  
(\*\*) condizioni climatiche medie

### PERDITE DI CARICO SCAMBIATORE SOLARE TERMICO

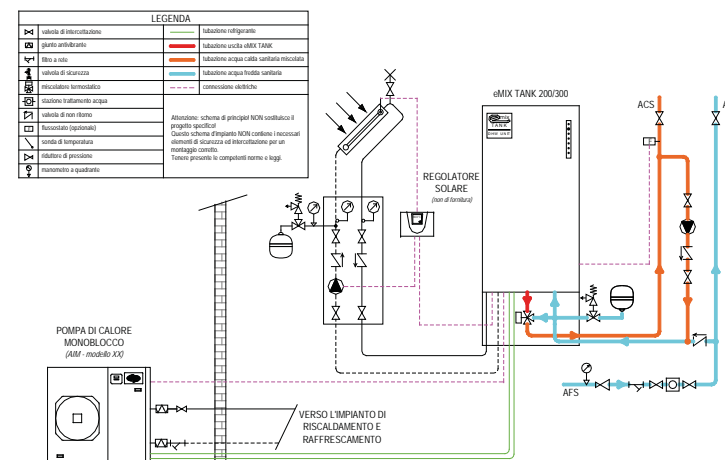
Superficie dello scambiatore: 1,4 m<sup>2</sup>



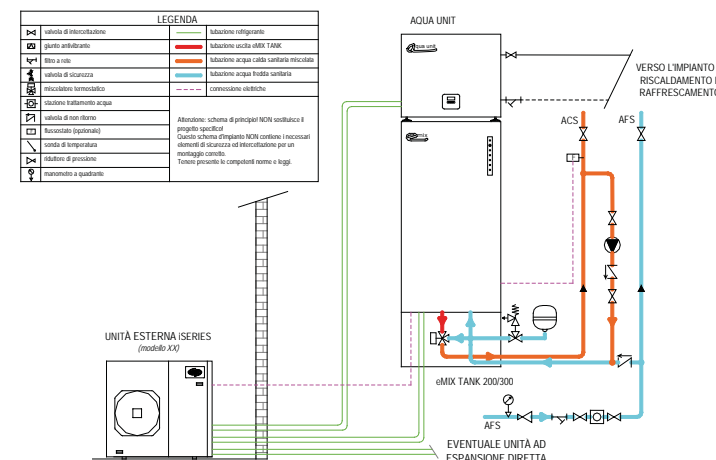
### MODELLI DISPONIBILI

- EMIX TANK 200 V2, con le stesse caratteristiche di EMIX ma realizzato in uno chassis metallico rettangolare bianco, con integrato un serbatoio porcellanato da 200 litri adatto al contenimento di Acqua Calda Sanitaria, provvisto di resistenze di backup, pompa di circolazione e scambiatore solare per collegamento pannelli solari di terze parti.
- EMIX TANK 300 V2, con le stesse caratteristiche di EMIX ma realizzato in uno chassis metallico rettangolare bianco, con integrato un serbatoio porcellanato da 300 litri adatto al contenimento di Acqua Calda Sanitaria, provvisto di resistenze di backup, pompa di circolazione e scambiatore solare per collegamento pannelli solari di terze parti.

### SCHEMI D'INSTALLAZIONE



Schema con EMIX TANK asservito ad una pompa di calore monoblocco mod. IM. Presenza di flussostato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella e connessione ad un sistema solare termico a circolazione forzata (non fornito).

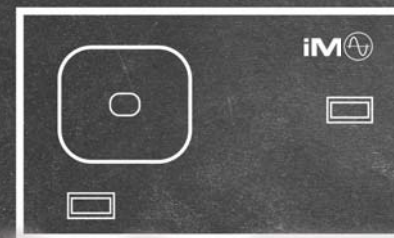


Schema con EMIX TANK asservito ad un sistema ISERIES. L'unità idronica interna AQUA UNIT trova un agevole e funzionale posizionamento sopra l'EMIX TANK consentendo la riduzione significativa degli spazi di installazione. Presenza di flussostato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella.



LA POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA  
FULL DC INVERTER - MONOBLOCCO

im : l'unica pompa di calore in grado di produrre acqua calda sanitaria in contemporanea al riscaldamento e al raffrescamento di ambienti.







### UNICA & INNOVATIVA

iM è l'unica pompa di calore in grado di produrre acqua calda sanitaria in contemporanea al riscaldamento e al raffrescamento di ambienti, grazie allo speciale attacco del gas refrigerante.  
Durante la funzione di raffrescamento, l'acqua viene riscaldata gratuitamente, sfruttando la tecnologia del recupero di calore di EMIX e EMIX TANK.



### TUTTO SOTTO CONTROLLO

iM è dotata di sistemi di controllo delle temperature dell'acqua e del gas tali da ottimizzare il funzionamento del sistema.  
Inoltre è equipaggiata con sistemi di controllo delle pressioni del refrigerante e delle portate dell'acqua dell'impianto, in grado di proteggere il sistema in ogni condizione di lavoro.

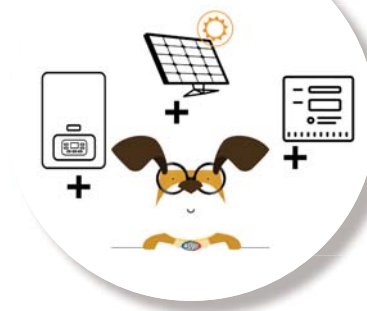
### PRESTAZIONI ELEVATE & RISPARMIO

Grazie alla tecnologia FULL DC INVERTER, capace di ottimizzare il funzionamento del compressore e dei ventilatori, iM raggiunge la classe energetica A++ in riscaldamento e la classe energetica A per la produzione di acqua calda sanitaria, garantendo comfort e risparmio energetico.



### SISTEMA APERTO & FLESSIBILE

iM è compatibile con sistemi di controllo di terze parti, anche evoluti, ed è integrabile con sorgenti aggiuntive di riscaldamento esterno (caldaie a gas, generatori con combustibile solido, ecc).  
Può essere inoltre abbinata a pannelli solari utilizzati per fornire acqua calda e riscaldamento o per la produzione di energia elettrica.



### EFFICIENTE & SILENZIOSA

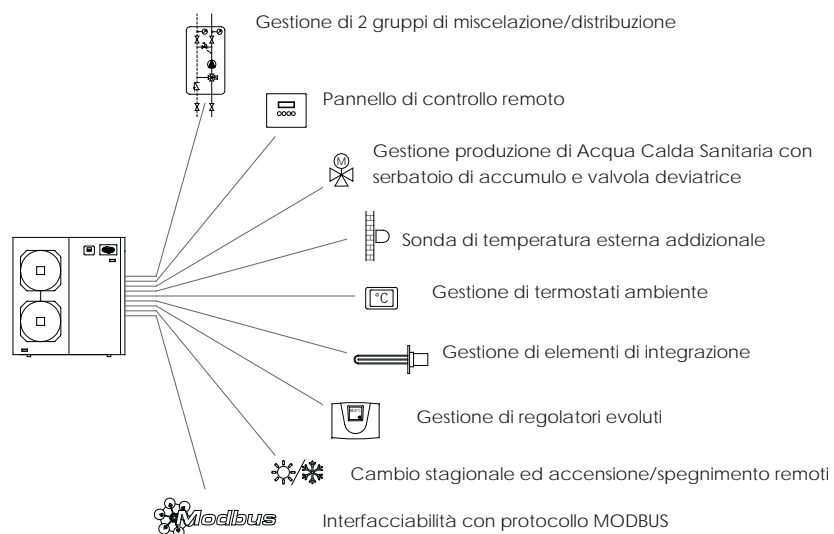
iM è FULL DC INVERTER, dotata cioè di pompa di circolazione, compressore e ventilatori DC inverter, che modulano potenza e velocità in funzione delle reali esigenze. Bassi livelli sonori sono assicurati da elevato grado di insonorizzazione, dalla capacità dell'elettronica esclusiva Argo di governare in modo ottimale il ciclo del compressore ("Smooth defrost") e dall'implementazione della funzione ECO (riduzione delle potenza erogata).







### INTERFACCIA SEMPLICE & INTUITIVA

Il pannello di controllo digitale dotato di display LCD è facilmente utilizzabile sia da parte degli operatori (Installatori e Centri Assistenza) sia da parte degli utenti finali, che possono decidere anche di aggiungere un secondo pannello comandi all'interno dell'abitazione.

L'unità è provvista di numerosi ingressi ed uscite analogiche e digitali che ne consentono la gestione con regolatori di terze parti e l'integrazione con sistemi complessi.



## I MODELLI

	MODELLO			Capacità		Classe en.	
				Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.
	AIM06EMX	✓		5,8	4,7	A++	A+
	AIM08EMX	✓		8,1	5,9	A++	A+
	AIM11EMX AIM11EMX3PH	✓	✓	10,5	7,7	A++	A+
	AIM14EMX3PH		✓	13,6	9,9	A++	A+

## ACCESSORI DISPONIBILI

- Serbatoio / separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (iM06 - iM08)
- Serbatoio / separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (iM11 - iM14)
- Resistenza elettrica 2 kW per serbatoio / separatore 40-80 litri
- Pannello di controllo remoto
- EMIX / EMIX TANK
- Kit ACS (Resistenza elettrica 3 kW, serbatoio 300 litri, valvola deviatrice, quadro controllo)
- Kit 2 zone (disponibile in corso d'anno)
- Modbus gateway (disponibile in corso d'anno)

# AIM06 EMX SCHEDA TECNICA



## LA COMPATTA PER PICCOLE ABITAZIONI

La più piccola unità monoblocco della gamma IM è utilizzabile in impianti di riscaldamento e raffrescamento di unità abitative di piccole dimensioni, grazie anche al design molto compatto. Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di Acqua Calda Sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.

### INCENTIVI FISCALI

- C.T. Conto termico
- 65% Detrazione fiscale



## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	4,20	2,47	4,29	2,74	4,75	3,14	5,80	4,11	6,72	4,66
45	3,90	2,01	4,34	1,99	4,62	2,27	4,50	2,65	6,44	3,06
55	2,82	1,70	3,25	1,84	3,71	2,06	6,50	2,41	5,50	2,58

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, per LWT = 55°C

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	3,40	2,27
18	4,70	3,30

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

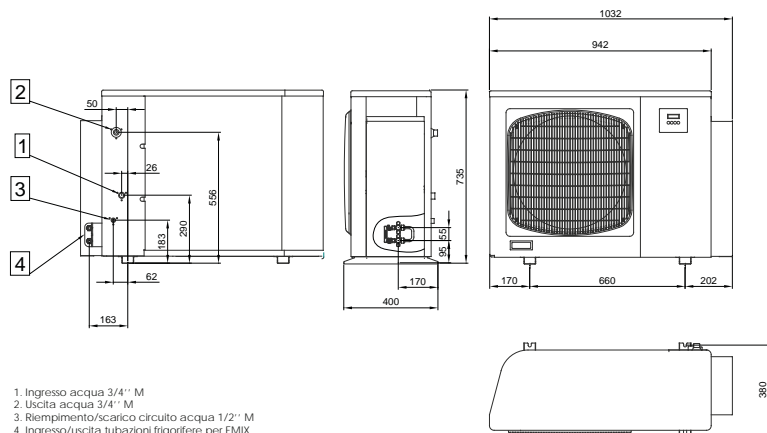
**Dati dell'applicazione**  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

UNITA' ESTERNA		AIM06EMX			
EMIX TANK V2 200-300 litri		EMIX V1			
Serbatoio esterno					
		Raffreddamento	Riscaldamento		
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,70	5,8
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,42	1,41
		EER/COP		3,30	4,11
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	3,40	4,20
	Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,50	1,70
		EER/COP		2,27	2,47
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	5	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	4	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	111	
<b>ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	SCOP		2,85	
		Classe di efficienza energetica		A+	
		Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,13	
		Efficienza ERP		86	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 58		
	Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-20 / +35		
	Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C	+10 / +47		
	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	1,00	
			a 45 °C	0,76	
			a 55 °C	0,45	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	40		
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+1/50		
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	2,8/12,7		
	Fusibile ritardato		16 A		
	Pressione sonora	dB(A)	40		
	Vaso di espansione	l	2		
Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	6 (vedi grafici H/O)			
Collegamenti idraulici	inch (")	3/4"			
Valvola di sicurezza	bar	3			
Peso	kg	64			
Dimensioni AxLxP	mm	735x1030x400			
Tipo compressore		Twin Rotary			
Diametri (gas/liquido)	inch (")	3/8"			
Lunghezza massima	m	10			
Lunghezza minima	m	5			
Dislivello max UI-UE	m	10			
<b>Refrigerante</b>	Tipo e GWP	R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.			
	Quantità	1,30 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.			

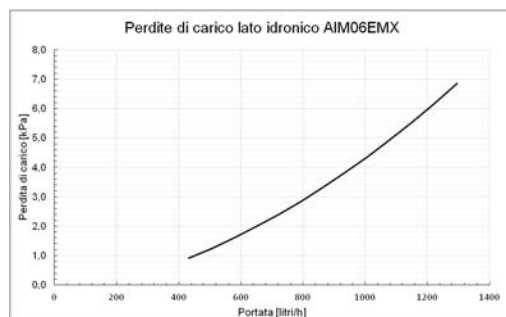
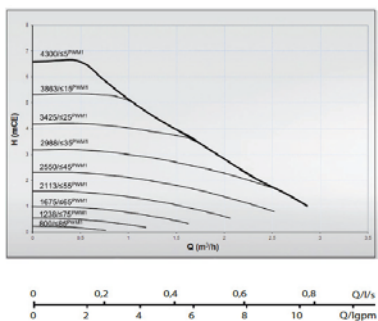
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AIM06 EMX SCHEDA TECNICA



## CURVA CARATTERISTICA DEL CIRCOLATORE E PERDITE DI CARICO NELL'UNITÀ



# AIM08 EMX SCHEDA TECNICA



## IDEALE ANCHE PER UNITA' ABITATIVE SINGOLE

Con una capacità termica nominale di 8 kW, questa unità monoblocco della gamma iM, può essere agevolmente impiegata anche in appartamenti di media dimensione e in unità abitative singole.  
 Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di Acqua Calda Sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.

## INCENTIVI FISCALI

- C.T. Conto termico
- 65% Detrazione fiscale



## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	5,80	2,83	6,14	3,18	6,55	3,45	8,10	4,18	8,68	4,66
45	5,40	2,38	5,72	2,29	6,15	2,57	7,70	3,35	8,30	3,55
55	4,10	1,28	4,38	1,54	4,87	1,86	6,50	2,41	7,35	2,70

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, per LWT = 55°C

### RAFFRESCAMENTO

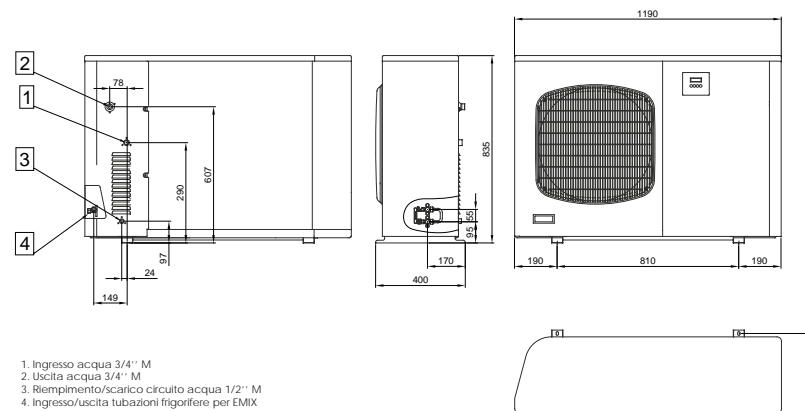
LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	4,70	2,22
18	5,90	3,42

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

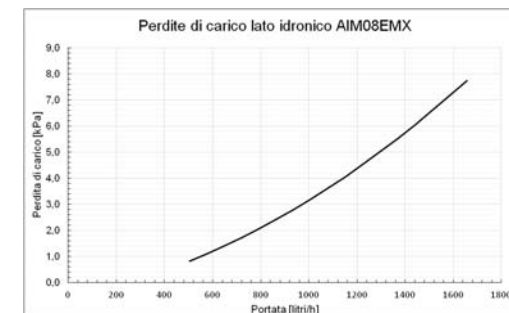
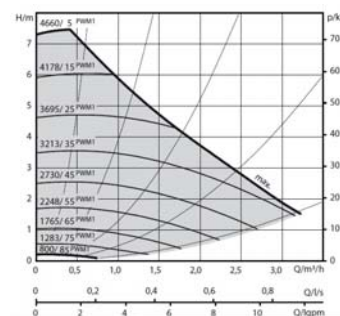
Dati dell'applicazione  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AIM08 EMX SCHEDA TECNICA

UNITA' ESTERNA			AIM08EMX		
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)			EMIX TANK V2 200-300 litri		
			EMIX V1		
			Serbatoio esterno		
			Raffreddamento	Riscaldamento	
Performance secondo EN 14511	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	5,90	8,1
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,72	1,93
		EER/COP		3,42	4,18
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,70	5,80
	Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,11	2,05
		EER/COP		2,22	2,83
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14528	BASSA TEMPERATURA	Potenza termica nominale	kW	7	
	Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	159	
		SCOP		4,05	
		Classe di efficienza energetica		A++	
	MEDIA TEMPERATURA	Potenza termica nominale	kW	6	
Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	115		
	SCOP		2,96		
	Classe di efficienza energetica		A+		
ACS secondo EN 16147	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,19	
		Efficienza ERP		89	
Dati di funzionamento unità	Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 58		
	Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-20 / +35		
	Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C	+10 / +47		
	Portata acqua nominale	m³/h	a 35 °C	1,39	
			a 45 °C	1,31	
			a 55 °C	0,70	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	40		
Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+1/50			
Massimo assorbimento elettrico	kW/A	3,5/15,9			
Fusibile ritardato		20 A			
Pressione sonora	dB(A)	43			
Componenti e dimensioni	Vaso di espansione	l	4		
	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7 (vedi grafici H/Q)		
	Collegamenti idraulici	inch (*)	3/4"		
	Valvola di sicurezza	bar	3		
	Peso	kg	73		
	Dimensioni AxLxP	mm	835x1190x400		
	Tipo compressore		Twin Rotary		
Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK	Diametri (gas/liquido)	inch (*)	3/8"		
	Lunghezza massima	m	10		
	Lunghezza minima	m	5		
	Dislivello max UI-UE	m	10		
Refrigerante	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
	Quantità		1,46 kg / 3,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.		



## CURVA CARATTERISTICA DEL CIRCOLATORE E PERDITE DI CARICO NELL'UNITÀ



Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AIM11 EMX / 3PH SCHEDA TECNICA



## POTENTE, PER AMPI SPAZI SIA RESIDENZIALI CHE COMMERCIALI

L'unità monoblocco della gamma iM da 11 kW è in grado di riscaldare e raffrescare ambienti residenziali e commerciali di ampie dimensioni. L'unità è disponibile nelle versioni **monofase** e **trifase**.

Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di Acqua Calda Sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.

### INCENTIVI FISCALI

- C.T.** Conto termico
- 65%** Detrazione fiscale



## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	7,70	3,53	7,39	2,89	8,04	3,34	10,40	4,09	11,46	4,62
45	7,20	2,33	7,30	2,48	7,70	2,79	9,80	3,28	10,80	3,60
55	6,50	1,67	7,14	1,89	7,53	2,10	8,30	2,36	9,53	2,61

LWT: temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, per LWT = 55°C

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	6,10	2,29
18	7,70	3,53

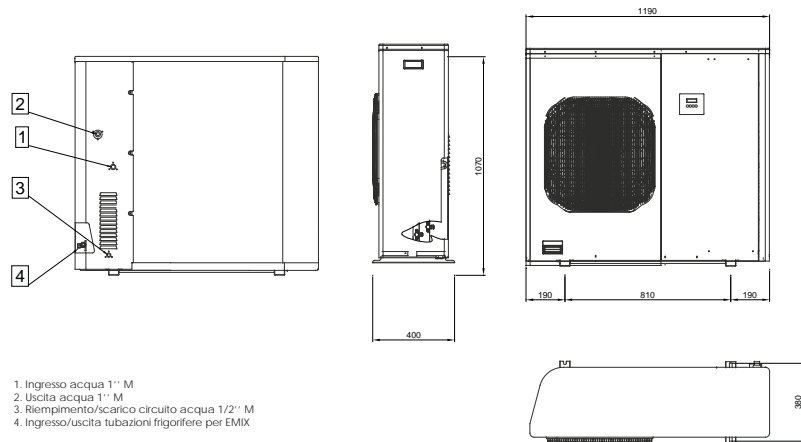
LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

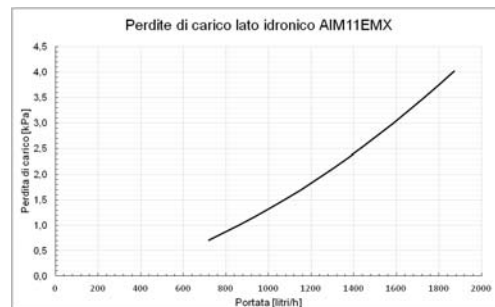
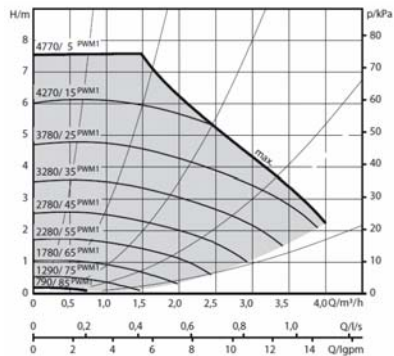
UNITA' ESTERNA		AIM11EMX / 3PH			
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri			
		EMIX V1			
		Serbatoio esterno			
		Raffreddamento	Riscaldamento		
Performance secondo EN 14511	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	7,70	10,4
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,18	2,54
		EER/COP		3,53	4,09
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	6,10	7,70
Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,66	2,18	
		EER/COP		2,29	3,53
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14528	BASSA TEMPERATURA	Potenza termica nominale	kW		10
	Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		156
		SCOP			3,97
		Classe di efficienza energetica			A++
MEDIA TEMPERATURA	Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW		8
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		113
		SCOP			2,9
		Classe di efficienza energetica			A+
ACS secondo EN 16147	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico			XL
		Classe di efficienza energetica			A
		COP ACS			2,14
		Efficienza ERP			87
		Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 58	
		Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-20 / +35	
		Range temperatura esterna (raffreddamento)	°C	+10 / +47	
Dati di funzionamento unità		Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	1,78
				a 45 °C	1,68
				a 55 °C	0,89
Componenti e dimensioni		Volume efficace minimo acqua impianto	l	80	
		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/50-60/1+1 - 400/50/3+N+T	
		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	4,5/20,5	
		Fusibile ritardato		25 A (1ph) / 30 A (3ph)	
		Pressione sonora	dB(A)	46	
		Vaso di espansione	l	4	
		Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7,5 (vedi grafici H/O)	
		Collegamenti idraulici	inch (*)	1"	
		Valvola di sicurezza	bar	3	
		Peso	kg	90	
Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK		Dimensioni AxLxP	mm	1070x1190x400	
		Tipo compressore		Twin Rotary	
		Diametri (gas/liquido)	inch (*)	3/8"	
		Lunghezza massima	m	10	
Refrigerante		Lunghezza minima	m	5	
		Dislivello max UI-UE	m	10	
		Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
		Quantità		2,50 kg / 5,22 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AIM11 EMX / 3PH SCHEDA TECNICA



## CURVA CARATTERISTICA DEL CIRCOLATORE E PERDITE DI CARICO NELL'UNITÀ



# AIM14 EMX 3PH SCHEDA TECNICA



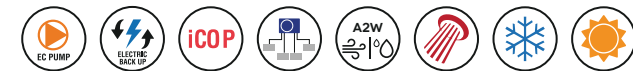
## IDEALE PER EDIFICI COMMERCIALI O AMPIE ABITAZIONI SINGOLE

14 kW di capacità termica e frigorifera ne fanno un'unità ideale per la realizzazione di impianti idronici di riscaldamento e raffreddamento per abitazioni singole di grandi dimensioni e per edifici commerciali adibiti ad uffici.

Disponibile in versione trifase, può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di Acqua Calda Sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.

## INCENTIVI FISCALI

- C.T.** Conto termico
- 65%** Detrazione fiscale



## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	9,60	3,50	9,35	2,60	9,74	3,10	13,50	4,05	14,53	4,50
45	9,00	2,31	9,26	2,28	9,54	2,61	12,80	3,25	13,64	3,37
55	8,50	1,85	8,74	1,93	8,98	2,02	10,80	2,34	11,59	2,41

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, per LWT = 55°C

### RAFFRESCAMENTO

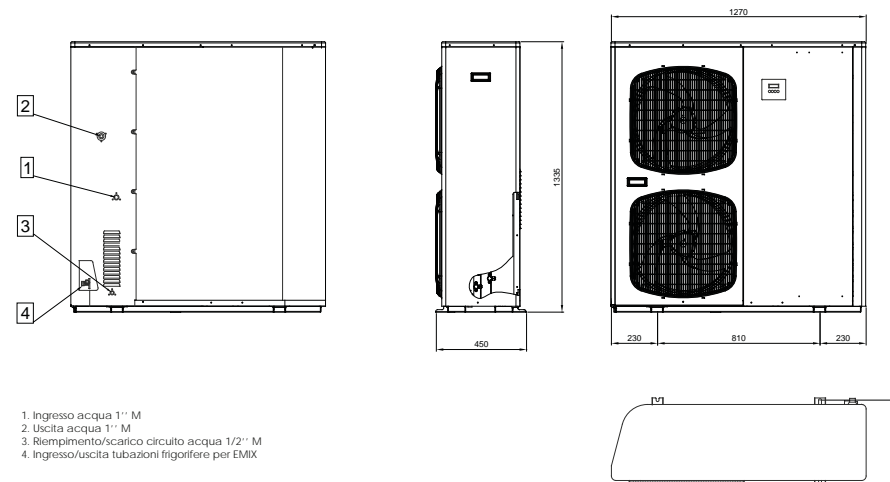
LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	7,90	2,26
18	10,00	3,50

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

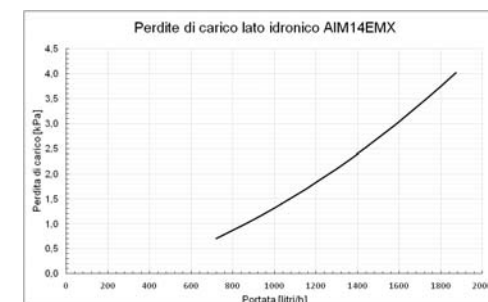
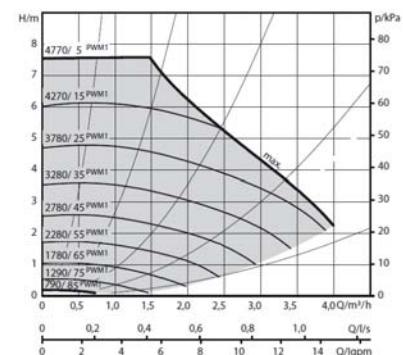
Dati dell'applicazione  
 Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AIM14 EMX 3PH SCHEDA TECNICA

UNITA' ESTERNA		AIM14EMX3PH			
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri			
		EMIX V1			
		Serbatoio esterno			
		Raffreddamento	Riscaldamento		
Performance secondo EN 14511	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	10,0	13,5
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,85	3,33
		EER/COP		3,50	4,05
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	7,90	9,60
	Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	3,49	2,74
		EER/COP		2,26	3,50
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14528	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	13	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	154	
		SCOP		3,93	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	11	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	112	
ACS secondo EN 16147	Con serbatoio da 300 L	SCOP		2,87	
		Classe di efficienza energetica		A+	
		Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,12	
		Efficienza ERP		86	
Dati di funzionamento unità	Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 58		
	Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-20 / +35		
	Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C	+10 / +47		
	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	2,31	
			a 45 °C	2,18	
			a 55 °C	1,16	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	80		
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	400/50/3+N+T		
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	5,3/-		
	Fusibile ritardato		10 A		
Pressione sonora	dB(A)	49			
Vaso di espansione	l	6			
Componenti e dimensioni	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7,5 (vedi grafici H/Q)		
	Collegamenti idraulici	inch (")	1"		
	Valvola di sicurezza	bar	3		
	Peso	kg	160		
	Dimensioni AxLxP	mm	1335x1270x450		
	Tipo compressore		Twin Rotary		
Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK	Diametri (gas/liquido)	inch (")	1/2"		
	Lunghezza massima	m	10		
	Lunghezza minima	m	5		
	Dislivello max UI-UE	m	10		
Refrigerante	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
	Quantità	kg	tbd		



## CURVA CARATTERISTICA DEL CIRCOLATORE E PERDITE DI CARICO NELL'UNITÀ



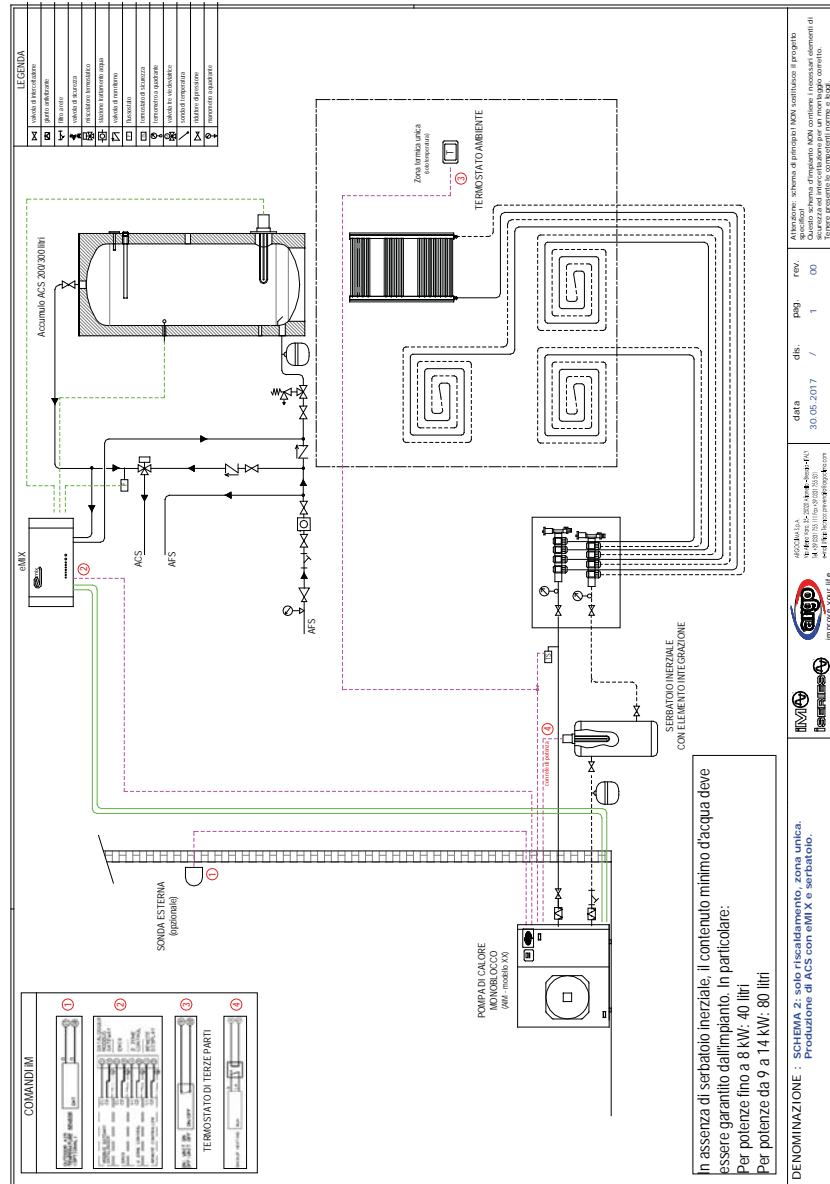
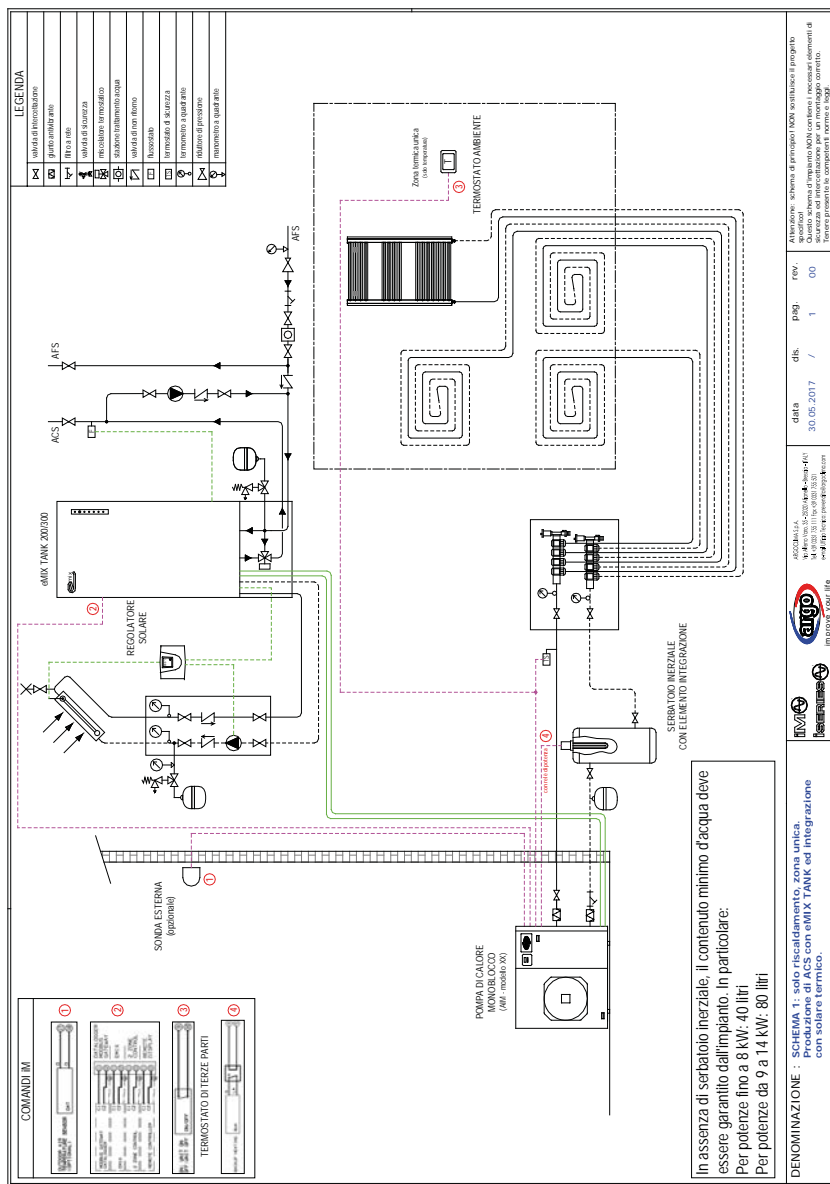
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



# ESEMPI DI SCHEMI D'INSTALLAZIONE





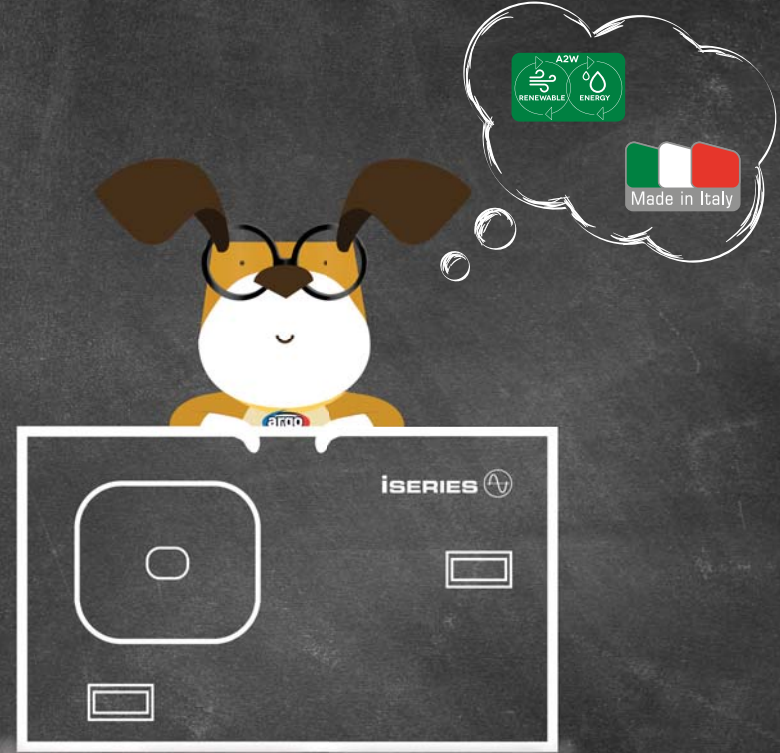
**iSERIES** 

LA POMPA DI CALORE ARIA/ARIA  
FULL DC INVERTER

**iSERIES**  + aqua unit

LA POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA  
FULL DC INVERTER - SPLIT

La soluzione ideale ed efficiente per soddisfare tutte le esigenze in ambito sia residenziale che piccolo commerciale con un unico impianto ottimizzato.





### UNICO & INNOVATIVO

E' l'unico sistema capace di produrre Acqua Calda Sanitaria in contemporanea al riscaldamento e al raffreddamento di ambienti, grazie al suo speciale attacco del gas refrigerante. Inoltre, durante il raffreddamento degli ambienti interni, l'acqua viene riscaldata gratuitamente, sfruttando la tecnologia del recupero di calore di EMIX e EMIX TANK.



### TUTTO SOTTO CONTROLLO

AQUA UNIT ha tutto sotto controllo: dotata di sistemi di controllo delle temperature e delle portate dell'acqua tali da ottimizzare il funzionamento del sistema e garantire un'elevata efficienza.

### EFFICIENTE & SILENZIOSO

L'unità esterna di iSERIES è una pompa di calore FULL DC INVERTER, dotata di compressore e ventilatori rigorosamente inverter, per garantire massima efficienza e bassi consumi. Bassi livelli sonori sono assicurati dall'utilizzo di materiali insonorizzanti di ultima generazione e dalla capacità dell'elettronica di controllare in modo intelligente il ciclo del compressore.



### INTERFACCIA SEMPLICE & INTUITIVA

Il pannello di controllo digitale dotato di display LCD è facilmente utilizzabile sia da parte degli operatori (installatori e Centri Assistenza) sia da parte degli utenti finali.



### PRESTAZIONI ELEVATE & RISPARMIO

iSERIES raggiunge la classe energetica **A++** in riscaldamento e **A**, con profilo di carico XL, per la produzione di Acqua Calda Sanitaria, garantendo comfort e risparmio energetico.

E' **ABBINABILE AD ALTRE ENERGIE RINNOVABILI** (solare termico e fotovoltaico).



### APERTA & FLESSIBILE

AQUA UNIT è aperta: compatibile cioè con sistemi di controllo di terze parti, anche evoluti. E' flessibile: idonea cioè all'integrazione della potenza termica disponibile qualora le condizioni ambientali esterne siano particolarmente gravose.

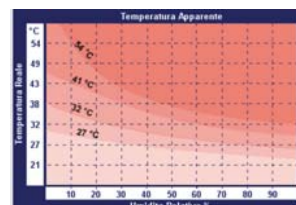
## UNITÀ INTERNE AD ESPANSIONE DIRETTA: I PLUS

### IL SENSORE DI UMIDITÀ RELATIVA

L'introduzione di un sensore di umidità relativa nelle unità interne ad espansione diretta consente di scegliere tra la modalità raffreddamento e quella di deumidificazione sulla base del valore di Umidità Relativa%. Se tale valore è superiore ad una soglia limite, l'unità opererà in modalità deumidificazione, altrimenti l'unità funzionerà in raffreddamento oppure con dei cicli alternati di raffreddamento e deumidificazione. Il set-point di riferimento per l'umidità relativa ambiente è 50%.

Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato anche dal software di controllo che mette in relazione l'umidità relativa del locale in cui è installata l'unità con la temperatura misurata dal sensore dell'aria.

Viene pertanto definito l'indice HUMIDEX che misura la temperatura percepita dal corpo umano (che è una combinazione di questi due fattori) e, di conseguenza, adegua il set point per ottimizzare il comfort dell'utente.



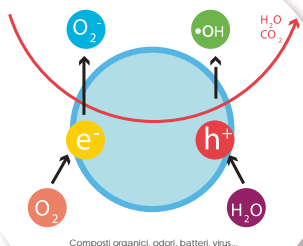
### IL FILTRO FOTOCATALITICO AL BISSIDO DI TITANIO

Alcune delle unità interne ad espansione diretta sono dotate, oltre che del classico filtro a rete anche di un filtro attivo fotocatalitico.

I filtri fotocatalitici basano quindi il loro funzionamento su di un fotocatalizzatore che è normalmente un materiale semiconduttore, dove la luce solare o la luce emessa da una lampada a raggi ultravioletti, polarizza gli elettroni nelle orbite di valenza creando movimento tra un atomo e l'altro (corrente elettrica superficiale).

Le lacune elettriche (area lasciata libera dall'elettrone che si sposta) hanno un potere ossidante talmente elevato da poter ossidare la maggior parte dei contaminanti organici generando vapore acqueo ed anidride carbonica.

Pertanto, questa tipologia di filtro, è particolarmente idonea a l'eliminazione di batteri e nella inibizione dell'attività di virus. Inoltre svolge un'azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle di impurità nonché nella prevenzione di cattivi odori.



### COME QUESTA TECNOLOGIA È APPLICATA ALLE UNITÀ INTERNE ISERIES

Il biossido di titanio è un semiconduttore fotocatalitico disponibile in soluzione lattiginosa, che viene depositato sul materiale utilizzato per la specifica funzione: nel nostro caso un filtro a nido d'ape molto simile al filtro ai carboni attivi, che viene attraversato dall'aria in aspirazione dall'unità interna ed attivato dalla luce di una lampada UV o di uno speciale LED che emette luce ultravioletta, installato all'interno dell'unità.

## UNITÀ INTERNE AD ESPANSIONE DIRETTA: I CONTROLLI

### IL TELECOMANDO A INFRAROSSI

- Ampio raggio d'azione: la presenza di doppio trasmettitore ad infrarossi assicura un raggio di azione molto ampio: basterà quindi posizionare il telecomando dove si desidera, per avere in quel luogo il comfort "su misura".
- Sensore temperatura incorporato per funzione iFeel.
- Ampio display a led con simboli grafici ed indicatori alfanumerici.

#### Funzione "i Feel"

Comparativa che garantisce una regolazione ottimale della temperatura in funzione dei valori rilevati dalla sonda del telecomando, dalla sonda dell'unità interna e dalle conseguenti condizioni di stratificazione della temperatura ambiente, sempre diverse da un locale all'altro.

#### Funzione "i Flap"

Il flusso d'aria può essere immesso in ambiente in modo "intelligente" secondo la modalità riscaldamento o raffreddamento grazie allo speciale sistema di controllo dell'oscillazione del flap orizzontale.

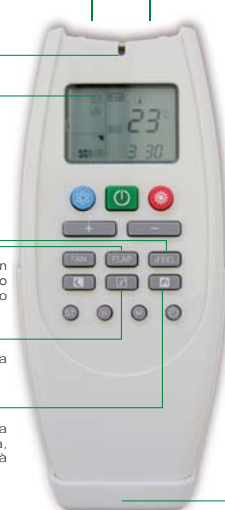
#### Funzione "Hi Power" (turbo no limits)

Quando si vuole subito e costantemente il massimo senza limiti di tempo (non si disattiva automaticamente).

#### Funzione "ECO"

Ottimizza il funzionamento dell'unità esterna e della ventilazione riducendo i consumi e la rumorosità, sfruttando tutte le capacità di modulazione delle unità inverter.

• Doppio trasmettitore



#### Multi indirizzabilità

Il telecomando può essere indirizzato per quattro unità diverse in open space in modo da ottenere il controllo unificato oppure personalizzato di temperatura, timer, modalità operativa...e di tutte le altre funzioni.

One for all



One to One



#### Funzione "Quiet Night"

Per disattivare led e display sulle unità interne.

#### Funzione "RH% threshold"

Gestisce la soglia di umidità relativa in modalità dry e nella funzione Humidex.

#### Supporto montaggio a parete

Tutti i parametri di funzionamento del climatizzatore sono regolabili dal telecomando: modalità operativa, timer, temperatura desiderata, rilevazione della temperatura ambiente, attivazione del filtro al TiO2, velocità dei ventilatori, oscillazione del flap, funzione "economy o night". Molte operazioni possono essere impostate in automatico o gestite a piacere, compresa la disattivazione degli indicatori LED, per chi non ama la luce nelle ore notturne.



Il telecomando può essere utilizzato anche come comando a filo semplicemente rimuovendo il coperchietto di protezione e collegando all'unità interna il cavo di comunicazione.

## COME FUNZIONA ISERIES

iSERIES è un sistema integrato in pompa di calore, che consente di:



La peculiarità di iSERIES è la presenza, nel medesimo impianto, di un'unità esterna e di corrispondenti unità interne che possono scambiare energia sia con terminali idronici che direttamente con l'aria ambiente.



In iSERIES si affiancano due tecnologie distinte:

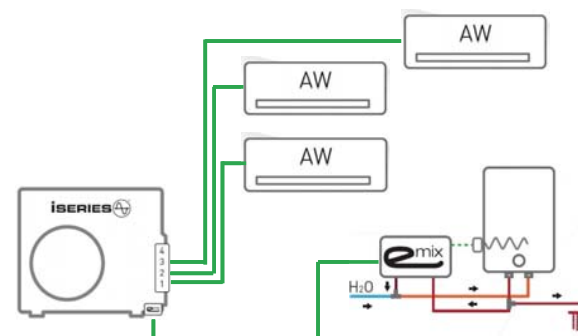
- Tecnologia dell'espansione diretta (mono e multi split)
- Tecnologia dello scambio termico con acqua (sistemi radianti, ventilconvettori, radiatori).



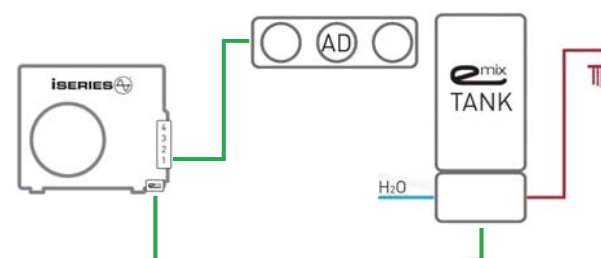
Con l'inserimento di specifiche unità interne quali EMIX o EMIX TANK, c'è la possibilità di produrre Acqua Calda Sanitaria contemporaneamente al riscaldamento o raffreddamento degli ambienti ed il recupero di calore durante il raffreddamento nella stagione estiva.

## COSA SI PUÒ REALIZZARE CON ISERIES

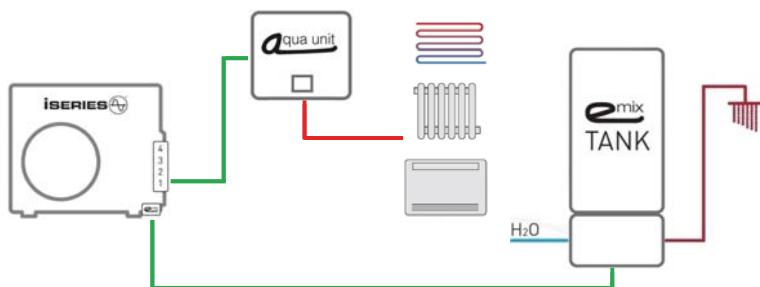
Con iSERIES, è possibile realizzare una vasta gamma di soluzioni impiantistiche adatte alle più svariate esigenze, sia nell'ambito residenziale che nel piccolo commerciale. Di seguito sono riportate, a scopo esemplificativo, alcune delle possibili e versatili combinazioni di unità interne/esterne.



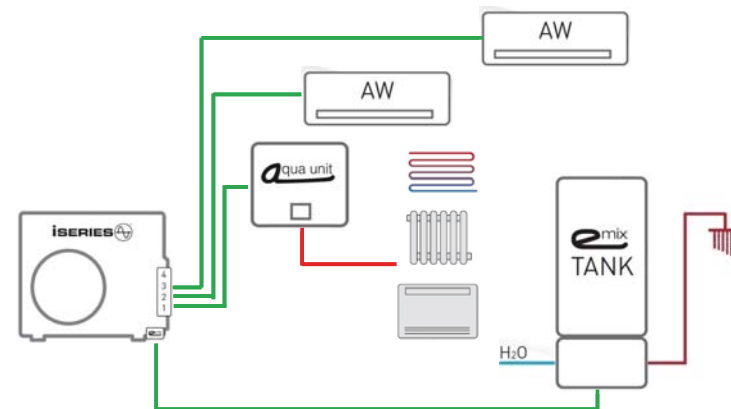
### 1 IMPIANTO MULTI SPLIT PER APPLICAZIONI RESIDENZIALI CON PRODUZIONE DI ACS



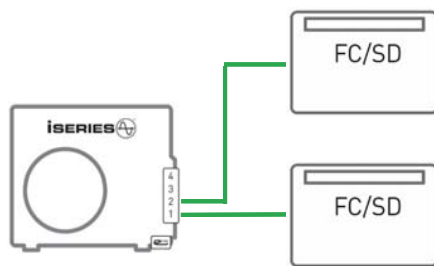
### 2 IMPIANTO MONO SPLIT CON PRODUZIONE DI ACS



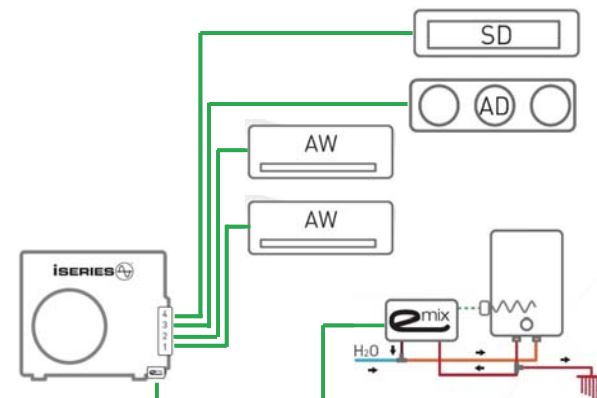
**3** IMPIANTO IDRONICO CON PRODUZIONE DI ACS



**5** IMPIANTO IDRONICO & MULTI SPLIT CON PRODUZIONE DI ACS



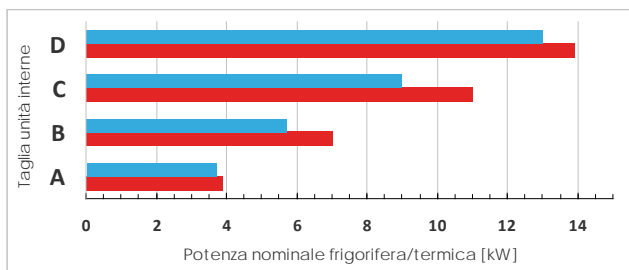
**4** IMPIANTO MONO/MULTI SPLIT PER COMPUTER ROOM



**6** IMPIANTO MULTI SPLIT PER APPLICAZIONI COMMERCIALI CON PRODUZIONE DI ACS

## UNITÀ INTERNE: TAGLIE E POTENZE

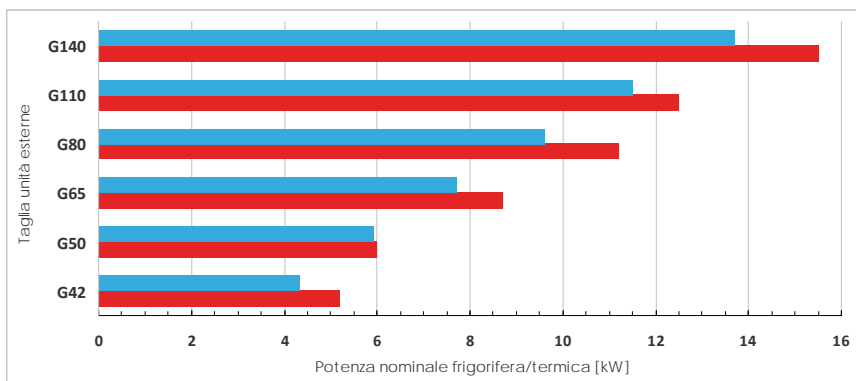
Le unità interne di iSERIES hanno una potenza termica/frigorifera nominale illustrata nel grafico sottostante. In funzione dei diversi valori di potenza sono state definite 4 taglie di riferimento, indicate rispettivamente con A, B, C e D. Ad esempio, un'unità interna di taglia A esprime una capacità termica nominale di 3,9 kW ed una frigorifera di 3,7 kW.



## UNITÀ ESTERNE - TAGLIE E POTENZE





L'assegnazione di una taglia ad un'unità interna ne consente, in maniera rapida ed intuitiva, l'associazione alla corrispondente unità esterna secondo una serie precisa di combinazioni unità interne/unità esterna al fine di garantire il corretto funzionamento del sistema, analogamente agli ormai noti sistemi multi split.

L'associazione unità interne/unità esterna è ovviamente condizionata dalla capacità di quest'ultime, riportata sinteticamente nel grafico sottostante (per dati più precisi si faccia riferimento alle specifiche schede).



I valori riportati sono relativi alle seguenti condizioni di lavoro:  
 • A2A riscaldamento: 1 aria esterna = 7 °C, 1 aria ambiente = 20 °C  
 • A2A raffreddamento: 1 aria esterna = 35 °C, 1 aria ambiente = 27 °C  
 • A2W riscaldamento: 1 aria esterna = 7 °C, 1 acqua = 35 °C  
 • A2W raffreddamento: 1 aria esterna = 35 °C, 1 acqua = 18 °C

 Potenza frigorifera  
 Potenza termica

Configurazione del sistema		 / 	
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G30 EMX</b>		
	•		A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G42 EMX</b>		
			A • B A + A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G50 EMX</b>		
	AUAH AUAH •	AUAH + A •	A • B • A + A A + B
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G65 EMX / EMX 3PH</b>		
	AUBH AUBH •	AUBH + A + A • AUBH + B •	B • A + A • A + B • A + A + A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH</b>		
	AUCH AUCH •	AUAH + A + A + A • AUAH + A + B • AUBH + A + A + A • AUBH + A + B • AUCH + A + A •	C • A + B • B + B A + A + A • A + A + B • A + A + A + A • A + A + A + B
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G110 BEMX / EMX 3PH</b>		
	AUCH AUCH •	AUBH + A + A + A • AUBH + A + A + B • AUBH + B + B • AUCH + A + A + A • AUCH + A + B •	D • A + C • A + B • B + B • A + A + A • A + A + B • A + B + B A + A + A + A • A + A + A + B
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G140 EMX 3PH</b>		
	AUDH AUDH •	AUCH + A + A + A • AUCH + A + A + B • AUCH + A + A + A + A • AUCH + A + A + A + B • AUDH + A + B • AUDH + A + A + A •	A + D • B + D C + C A + A + D A + A + C • A + A + A + C A + A + A + A • A + A + A + B • A + A + A + A + A • A + A + A + A + B




• Presenza EMIX / EMIX TANK  
 • Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo  
 AUAH modulo idronico taglia A      AUCH modulo idronico taglia C  
 AUBH modulo idronico taglia B      AUDH modulo idronico taglia D



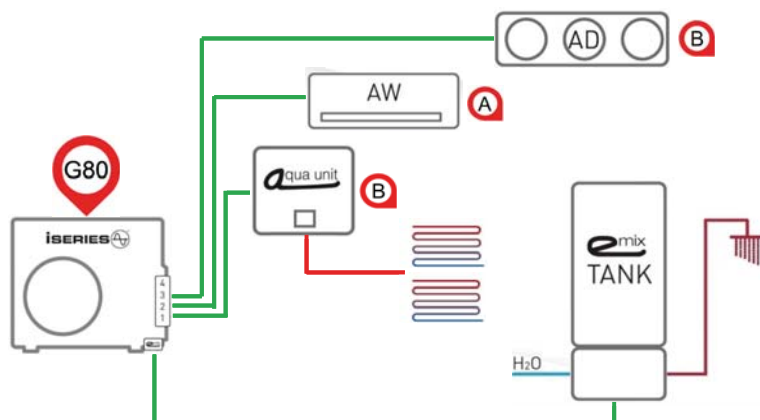
Nelle schede prodotto delle singole unità esterne sono riportate le combinazioni possibili da utilizzare nella progettazione degli impianti con iSERIES. Di seguito, vengono riportate a titolo di esempio, le combinazioni realizzabili con l'unità esterna AEI1 G80 EMX e gli schemi d'impianto corrispondenti.

## 1 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento invernale con modulo idronico taglia B (AUBH) ed estivo con due unità ad espansione diretta taglia A e B. Produzione di Acqua Calda Sanitaria con EMIX TANK.




		
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	<b>AUBH+A+B •</b>	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

- Presenza di EMIX oppure EMIX TANK
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo

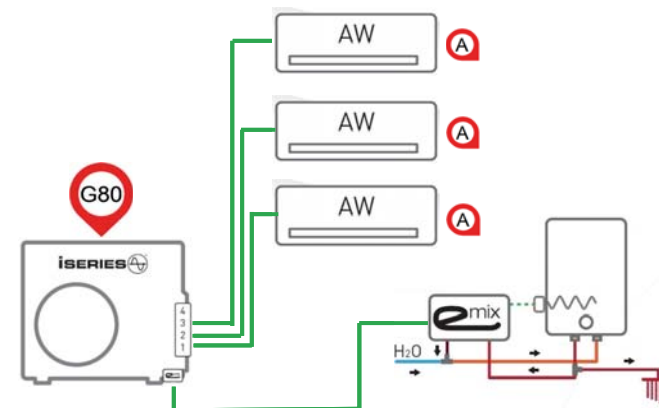


## 2 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento estivo/invernale con tre unità ad espansione diretta taglia A. Produzione di Acqua Calda Sanitaria con EMIX.




		
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	<b>A+A+A •</b>
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

- Presenza di EMIX oppure EMIX TANK
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo



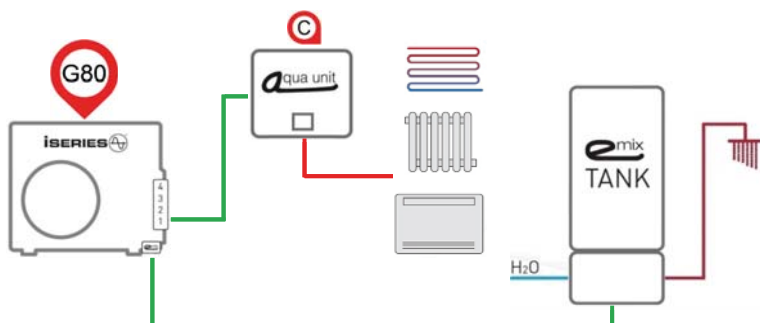
## 3 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento invernale con modulo idronico taglia B (AUBH) ed estivo con due unità ad espansione diretta taglia A e B. Produzione di Acqua Calda Sanitaria con EMIX TANK.

		
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
<b>AUCH •</b>	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A




● Presenza di EMIX oppure EMIX TANK

● Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo



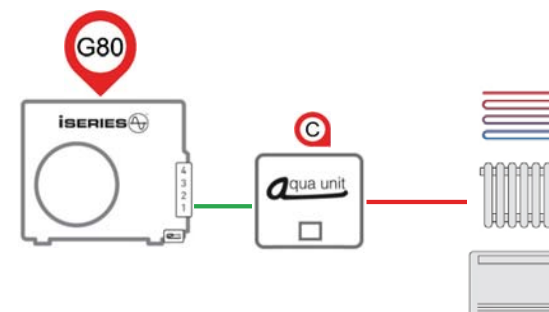
## 4 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento estivo/invernale con solo modulo idronico taglia C (AUCH). Produzione di Acqua Calda Sanitaria con eventuale valvola deviatrice e serbatoio di terze parti.

		
<b>AUCH</b>	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

● Presenza di EMIX oppure EMIX TANK

● Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo



## iSERIES : LUNGHEZZE DELLE TUBAZIONI DEL REFRIGERANTE

Le linee del gas refrigerante, per un corretto funzionamento del sistema iSERIES, devono rispettare le dimensioni e i dislivelli riportati nella tabella della pagina successiva.

### COME OPERARE PER OTTENERE UNA CORRETTA VERIFICA?

**1** Scegliere la configurazione associata all'unità esterna in base al numero di unità interne previste (includere AQUA UNIT ed EMIX / EMIX TANK);

Verificare che la lunghezza totale delle tubazioni (L tot) sia inferiore o uguale alla lunghezza di riferimento riportata in tabella nella colonna CARICA STANDARD. Nel caso il vincolo sia disatteso eseguire una seconda verifica con i valori riportati nella colonna CARICA AGGIUNTIVA. In questo secondo caso va prevista un carica aggiuntiva di refrigerante calcolata secondo le indicazioni riportate successivamente;

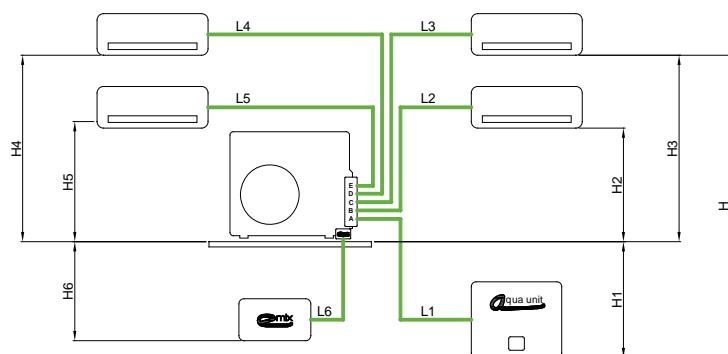
**2**

**3** Analogamente verificare che la lunghezza massima della singola tubazione (Ln) rientri nei vincoli imposti;

**4** Verificare i limiti imposti per la lunghezza minima, il massimo dislivello tra unità interne ed il massimo dislivello tra unità interne ed unità esterna (inclusi AQUA UNIT e EMIX / EMIX TANK);

**5**

Porre particolare attenzione alla lunghezza L6 di figura che rappresenta la lunghezza della tubazione di EMIX / EMIX TANK: **la massima lunghezza consentita è di 10 m.**



### TABELLA DATI LUNGHEZZE DELLE TUBAZIONI DEL GAS REFRIGERANTE

	Configurazione	CARICA STANDARD		CARICA AGGIUNTIVA		LUNGHEZZA MINIMA
		L tot [m]	L n [m]	L tot [m]	L n [m]	L min [m]
AEI 1G30 EMX	Mono	-	-	15	-	5
AEI 1G42 EMX	Mono	7,5	-	20	-	5
	Dual	15	12	30	25	5
AEI 1G50 EMX	Mono	7,5	-	20	-	5
	Dual	15	12	30	25	5
AEI 1G65 EMX	Mono	20	-	35	-	5
	Dual	30	25	45	30	5
	Tripl	30	20	45	25	5
AEI 1G80 EMX	Mono	30	-	50	-	5
	Dual	40	30	65	30	5
	Tripl	40	30	65	30	5
	Quadri	40	30	65	30	5
AEI 1G110 EMX	Mono	30	-	50	-	5
	Dual	40	30	65	30	5
	Tripl	40	30	65	30	5
	Quadri	40	30	65	30	5
AEI 1G140 EMX	Mono	40	-	50	-	5
	Dual	40	30	100	30	5
	Tripl	40	30	100	30	5
	Quadri	40	30	100	30	5
	Penta	40	30	100	30	5

Massimo dislivello unità esterna / unità interna (H1, H2, H3, H4, H5, H6) = 10 m  
 Massimo dislivello tra unità interne (H) = 5 m  
 Quantità aggiuntiva di gas: 20 g/m












### LIMITI DI FUNZIONAMENTO

- Condizioni Massime in Raffreddamento  
 Temperatura esterna: 43°C B.S.  
 Temperatura interna: 32°C B.S. / 23°C B.U.
- Condizioni Massime in Riscaldamento  
 Temperatura esterna: 24°C B.S. / 18°C B.U.  
 Temperatura interna: 27°C B.S.
- Condizioni Minime in Raffreddamento  
 Temperature esterna: -15°C B.S.  
 Temperatura interna: 10°C B.S. / 6°C B.U.
- Condizioni Minime in Riscaldamento  
 Temperature esterna: -15°C B.S.  
 Temperatura interna: 5°C B.S.

I limiti operativi riportati su i manuali tecnici sono legati alle normative che regolano le prove delle unità (EN 14511).

Il range di temperature esterne in cui iSERIES può operare è più ampio: da -32 °C a +50 °C. In queste condizioni estreme il sistema deve prevenire possibili malfunzionamenti o danneggiamenti (per esempio al compressore). Per questa ragione, verranno attivate specifiche protezioni, se necessario. Anche il range di temperature interna è più ampio. Le unità interne possono funzionare anche al di sotto di 5° C interni (non ci sono blocchi software).







## LE UNITÀ ESTERNE

MODELLO	APPLICAZIONI	 	ERP 				ERP 				
			Capacità EN 14511		Classe en. EN 14815		Capacità		Classe en.		
			Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc. 35°C	Risc. 55°C	Raffr.
 AEI1G30EMX	Dual	✓	3,0	3,5	A+	A++	-	-	-	-	-
 AEI1G42EMX	Dual	✓	4,2	3,5	A+	A++	-	-	A++	A+	A++
 AEI1G50EMX	Dual	✓	5,0	4,9	A+	A++	4,1	5,3	A++	A+	A++
 AEI1G65 EMX/ AEI1G65 EMX3PH	Tripl	✓ ✓	6,5	5,8	A+	A++	6,5	5,6	A++	A+	A++
 AEI1G80BEMX/ AEI1G80EMX3PH	Quadri	✓ ✓	8,0	6,9	A+	A++	10,2	7,4	A++	A+	A++
 AEI1G110BEMX/ AEI1G110EMX3PH	Quadri	✓ ✓	11,0	8,7	A+	A++	10,6	9,1	A++	A+	A++
 AEI1G140EMX3PH	Penta	✓	12,0	10,6	A+	A++	13,6	11,6	A++	A+	A++





























































## ACCESSORI DISPONIBILI

- Serbatoio/separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (iM06 - iM08)
- Serbatoio/separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (iM11 - iM14)
- Resistenza elettrica 2 kW per serbatoio/separatore 40-80 litri
- Pannello di controllo remoto
- EMIX / EMIX TANK
- Kit ACS (Resistenza elettrica 3 kW, serbatoio 300 litri, valvola deviatrice, quadro controllo)
- Kit 2 zone (disponibile in corso d'anno)
- Modbus gateway (disponibile in corso d'anno)

## LE UNITÀ INTERNE IDRONICHE

MODELLO	TIPO	FUNZIONI PRINCIPALI	TAGLIA
 AUAH AUBH AUCH AUDH	Pavimento Colonna	    	A B C D

## LE UNITÀ INTERNE AD ESPANSIONE DIRETTA

MODELLO	TIPO	FUNZIONI PRINCIPALI	TAGLIA
 AWIAS12DC	Parete	        	A
 AWIAS7DC AWIBS9DC	Parete	        	A B
 AFIAS11DC AFIBS11DC	Pavimento	      	A B
 FCIAS8DC FCIBS9DC	Pavimento Soffitto	      	A B
 ASIAS8DC ASIBS9DC ASICS11DC ASIDS13DC	Cassetta	      	A B C D
 SDIAS8DC SDIBS9DC	Canalizzabile bassa prevalenza	      	A B
 ADIBS13DC ADICS13DC	Canalizzabile media prevalenza	      	B C

# iSERIES<sup>TM</sup> - LE UNITÀ ESTERNE

Le unità esterne di iSERIES sono unità FULL DC INVERTER dual/tri/quadri e penta split alle quali è possibile collegare, mediante una specifica tubazione refrigerante, delle unità interne ad espansione diretta e/o idroniche. Sono dotate, inoltre, di una specifica porta di connessione con EMIX ed EMIX TANK per la produzione di ACS.





# AEI 1G30 EMX SCHEDA TECNICA

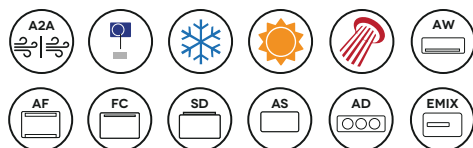


## LA PIÙ PICCOLA IN CLASSE A++

La più piccola unità esterna monosplit della gamma I SERIES, è anche la più compatta. Utilizzabile con qualsiasi unità interna aria/aria taglia A. Può anche essere collegata a EMIX e EMIX TANK per la realizzazione di un sistema split inverter atto alla sola produzione di Acqua Calda Sanitaria da fonte termodinamica.

## INCENTIVI FISCALI

-  Conto termico
-  Detrazione fiscale



## COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

	 / 	
●		A

- Presenza di EMIX oppure EMIX TANK
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo

## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	2,70	2,43	2,80	2,61	2,70	2,40	3,30	3,51	4,50	4,10

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

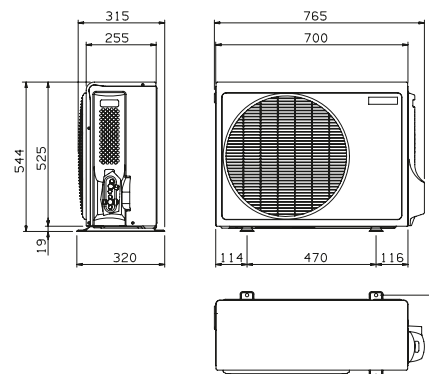
### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	3,60	2,84

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

UNITA' ESTERNA		AEI 1G30 EMX			
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri			
Unità interne abbinabili aria/aria		EMIX V1			
Unità interna abbinabile aria/acqua		taglia A			
		NO			
		Raffreddamento	Riscaldamento		
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	3,25 (1,37/ 3,60)	3,00 (0,93 / 3,32)
	Aria esterna +7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	0,82	0,62
		EER/COP		3,96	4,82
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>n</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	3,6	3,2
		SEER/SCOP		6,2	4,4
	Produzione ACS	Classe di efficienza energetica		A++	A+
		Profilo di carico		XL	
		Classe ERP		A	
		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43	-15 / +24
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47	+5 / +27
Dati di funzionamento unità		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fas)	V/Ph/Hz	230/1+1/50-60	
		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,55/6,9	
		Pressione sonora	dB(A)	45	
		Potenza sonora	dB(A)	57	
Componenti e dimensioni		Tipo compressore		Single Rotary	
		Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h	1000	
		Peso	kg	35	
		Dimensioni AxlxP	mm	540x700x265	
		Diametri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8" (EMIX)	
Linee frigorifere		Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	7,5	
		Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	15	
		Dislivello massimo	m	10	
Refrigerante		Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
		Quantità		0,81 kg / 1,69 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

**Note**  
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.  
Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



# AEI 1G42 EMX SCHEDA TECNICA

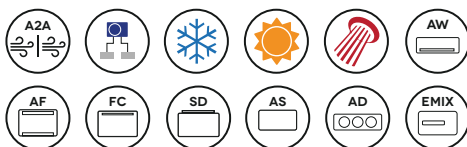


## VERSATILE, MONO & DUAL

Unità esterna collegabile a qualsiasi unità interna aria/aria taglia A e B, in configurazione sia mono che dual. È inoltre possibile collegare contemporaneamente ad un'unità interna taglia A o B, un EMIX o EMIX TANK (tramite la porta dedicata) per la produzione di Acqua Calda Sanitaria da fonte termodinamica.

## INCENTIVI FISCALI

- C.T.** Conto termico
- 65%** Detrazione fiscale



## COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

A2W	A2A / A2W	A2A
-	-	A •
-	-	B
-	-	A+A

- Indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo

## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	2,90	2,12	3,00	3,36	2,80	2,44	5,20	3,62	5,80	3,92

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

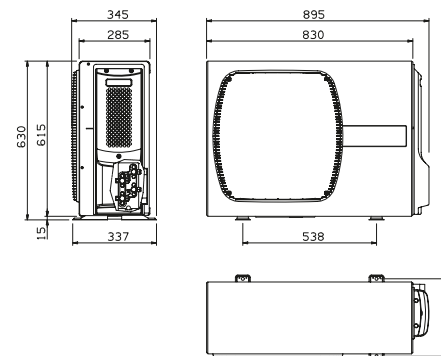
LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	4,30	2,76

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento



UNITA' ESTERNA		AEI 1G42 EMX		
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri		
Unità interne abbinabili aria/aria		EMIX V1		
Unità interna abbinabile aria/acqua		vedi tabelle		
		NO		
		Raffreddamento	Riscaldamento	
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max)	3,51 (1,02 / 4,31)	4,20 (0,94 / 5,15)
	Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita	1,05	0,96
		EER/COP	3,35	4,38
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>n</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	4,3	3,4
		SEER/SCOP	6,5	4,1
	Classe di efficienza energetica	A++	A+	
	Prodotto ACS	Profilo di carico		XL
		Classe ERP		A
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43	-15 / +24
	Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+1/50-60	
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,79/7,8	
	Pressione sonora	dB(A)	45	
	Potenza sonora	dB(A)	58	
Componenti e dimensioni	Tipo compressore		Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore	m³/h	1700	
	Peso	kg	56,4	
	Dimensioni AxLxP	mm	630x895x345	
Linee frigorifere	Diametri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8"(x2) + 3/8"-3/8"(EMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m	multi 15 / mono 7,5	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m	multi 30 / mono 20	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	12	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	25	
	Dislivello massimo UI-UE	m	10	
Refrigerante	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
	Quantità		1,3 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

Note  
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.  
Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



HOME COMFORT SYSTEMS



# AEI 1G50 EMX SCHEDA TECNICA

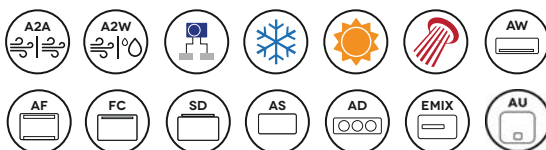


## MULTI FUNZIONALE, IDEALE PER ABITAZIONI AD ALTA EFFICIENZA




Unità esterna mono e dual, compatta, ideale per applicazioni aria-aria abbinabile anche ad unità interne idroniche, quali AQUA UNIT, per la realizzazione di applicazioni aria/acqua. Le dimensioni ridotte consentono di installarla anche in caso di spazi ristretti. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di Acqua Calda Sanitaria.

### INCENTIVI FISCALI

-  Conto termico
-  Detrazione fiscale



### COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

		
AUAH	AUAH+A •	A •
AUAH •		B •
		A+A
		A+B

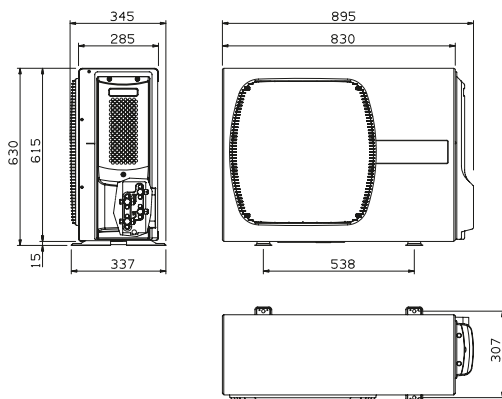
- Indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo

UNITA' ESTERNA		AEI 1G50 EMX	
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri	
		EMIX V1	
Unità interne abbinabili aria/aria		Serbatoio ACS esterno	
Unità interna abbinabile aria/acqua		vedi tabelle	
		AUAH	
ARIA / ACQUA		Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità nominale kW	5,30 / 4,10
	Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita kW <sub>el</sub>	1,44 / 1,03
		EER/COP	3,68 / 4,00
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Capacità Frigorifera/Termica kW	3,70 / 2,50
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita kW <sub>el</sub>	1,55 / 1,12
		EER/COP	2,38 / 2,24
	BASSA TEMPERATURA	Potenza termica nominale kW	3,00
	Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub> %	150
	SCOP		3,83
	Classe di efficienza energetica		A++
ARIA / ARIA		Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max) kW	4,92 (0,84 / 5,90) / 5,00 (0,95 / 6,00)
	Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita kW <sub>el</sub>	1,47 / 1,16
		EER/COP	3,35 / 4,29
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>h</sub> /Pdesign <sub>c</sub> kW	5,4 / 4,3
		SEER/SCOP	6,4 / 4
		Classe di efficienza energetica	A++ / A+
ACQUA CALDA SANITARIA			
Performances secondo ERP Ecodesign EN 14825		Profilo di carico	XL
		Classe ERP	A
		COP	2,23
		Efficienza	90
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43
	Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+1/50-60
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,79 / 7,8
Componenti e dimensioni	Pressione sonora	dB(A)	45
	Potenza sonora	dB(A)	58
	Tipo compressore		Twin Rotary
	Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h	1700
	Peso	kg	56,4
	Dimensioni AxBxP	mm	630x895x345
	Diametri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8"(x2) + 3/8"-3/8"(eMIX)
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m	multi 15 / mono 7,5
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m	multi 30 / mono 20
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	12
Linee frigorifere	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	25
	Dislivello massimo UI-UE	m	10
	Dislivello massimo UI-UI	m	5
	Refrigerante	Tipo e GWP	R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.
	Quantità	1,3 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

**Note**  
 Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.  
 Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
 Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



# AEI 1G50 EMX SCHEDA TECNICA



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	3,70	2,68	3,90	2,91	3,70	2,57	6,00	3,35	6,70	3,86

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	5,90	3,15

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	2,50	2,24	2,65	2,74	2,80	3,14	4,10	4,00	4,50	4,66
45	2,20	1,87	2,29	1,99	2,47	2,37	3,83	3,03	4,29	3,56
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
7	3,70	2,38
18	5,30	3,68

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C



improve your life

# AEI 1G65 EMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



## MULTISPLIT, MONOSPLIT PACKAGE E SEMPRE ACS

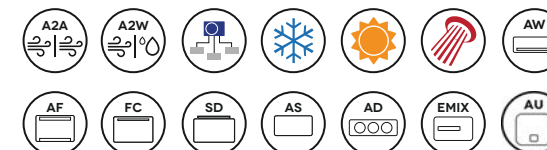
Dotata di 3 connessioni per applicazioni mono/dual/trial in configurazione sia aria-aria che aria-acqua: in quest'ultima, rappresenta la scelta ideale in caso di impianti misti di potenza medio-piccola. E' in grado di soddisfare esigenze nel mondo sia residenziale che commerciale. La porta EMIX per collegamento con EMIX / EMIX TANK consente di realizzare applicazioni complete di produzione di Acqua Calda Sanitaria.

Offre grande flessibilità nelle configurazioni miste aria/aria con aria/acqua, consentendo l'installazione di impianti radianti, ventilconvettori o radiatori a bassa temperatura, contemporaneamente ad unità interne ad espansione diretta di qualsiasi tipologia (a parete, a pavimento/soffitto, console, cassette, canalizzabili).

L'unità G65 è disponibile in versione sia monofase che trifase.

## INCENTIVI FISCALI

- C.T.** Conto termico
- 65%** Detrazione fiscale



## COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

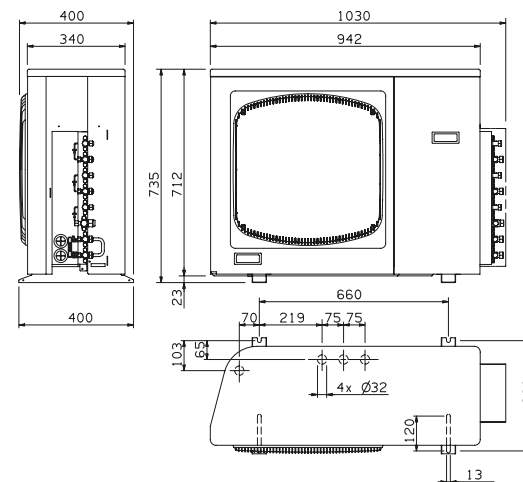
A2W [°C]	A2A [°C] / A2W [°C]	A2A [°C]
AUBH	AUBH+A+A •	B •
AUBH •	AUBH+B •	A+A •
		A+B •
		A+A+A

- Indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo

# AEI 1G65 EMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA

UNITA' ESTERNA		AEI 1G65 EMX			
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri			
Unità interne abbinabili aria/aria		EMIX V1			
Unità interna abbinabile aria/acqua		Serbatoio ACS esterno			
		vedi tabelle			
		AUBH			
ARIA / ACQUA		Raffreddamento		Riscaldamento	
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità nominale	kW	5,60	6,50
	Aria +7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,54	1,56
		EER/COP		3,64	4,18
		Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,00	5,10
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,89	2,01
	Aria -7 °C - Acqua 30/35 °C	EER/COP		2,12	2,54
	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW		6,00
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		153
		SCOP		3,90	
		Classe di efficienza energetica		A++	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW		5
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		110
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA / ARIA		Raffreddamento		Riscaldamento	
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	5,75 (1,57 / 7,65)	6,5 (1,82 / 8,67)
	Aria esterna +7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,58	1,50
		EER/COP		3,64	4,32
		Pdesign <sub>h</sub> /Pdesign <sub>c</sub>	kW	6,5	6,4
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	SEER/SCOP		6,5	4
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
Performances secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico				XL
	Classe ERP				A
	COP				2,21
	Efficienza	%			90
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C		-15 / +43	-15 / +24
	Range funzionamento temperatura interna	°C		+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz		230/50-60/1+T - 400/50/3+N+T	
	Massimo assorbimento elettrico (monofase-trifase)	kW/A		2,6/12 - 5,2/10x3	
	Pressione sonora	dB(A)		45	
	Potenza sonora	dB(A)		64	
	Tipo compressore			Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h		2400	
	Peso	kg		64	
	Dimensioni AxLxP	mm		735x1030x400	
Linee frigorifere	Diametri (liquido-gas)	inch		1/4"-3/8"(x2) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m		multi 30 / mono 20	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m		multi 45 / mono 35	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m		dual 25 / trial 20	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m		dual 30 / trial 25	
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UE	m		10	
	Dislivello massimo UI-UI	m		5	
	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
	Quantità			2,7 kg / 5,63 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

**Note**  
 Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
 Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	5,30	2,25	5,90	3,09	5,60	2,94	8,70	3,22	9,10	3,50

LAT: Temperatura aria interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	7,70	3,32

LAT: Temperatura aria interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	5,10	2,54	5,59	3,21	6,05	3,45	6,50	4,18	7,58	4,66
45	4,60	2,02	4,95	2,29	5,53	2,57	6,50	3,10	7,22	3,47
55	4,00	1,59	4,59	1,54	4,76	1,86	5,00	2,31	5,95	2,70

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
7	4,00	2,12
18	5,60	3,64

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



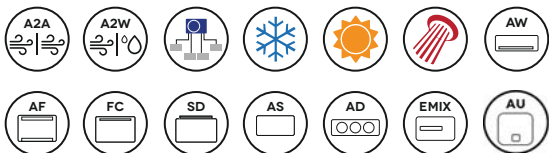
## ESTREMA FLESSIBILITÀ AL CONFINE TRA RESIDENZIALE E COMMERCIALE

Pensata come soluzione ideale in impianti misti aria-aria e aria-acqua di medie dimensioni, ad essa è possibile collegare fino a 4 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazioni mono, dual, triad e quadri. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di Acqua Calda Sanitaria. L'unità G80 è disponibile in versione sia monofase che trifase.

### INCENTIVI FISCALI

**C.T.** Conto termico

**65%** Detrazione fiscale



### COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

A2W A2W	A2A A2A / A2W	A2A A2A
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

• Il pallino accanto alla combinazione indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.

• Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo

UNITÀ ESTERNA				AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH	
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
Unità interne abbinabili aria/aria				Serbatoio ACS esterno	
Unità interna abbinabile aria/acqua				vedi tabelle	
				AUCH	
				ARIA / ACQUA	
				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità nominale	kW	6,90	8,00
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,89	1,90
		EER/COP		3,65	4,20
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,90	6,30
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,30	2,47
		EER/COP		2,13	2,55
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	7,00	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	6	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	110	
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
				ARIA / ARIA	
				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	6,87 (1,60 / 9,62)	8,00 (1,7 / 11,2)
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,86	2,60
		EER/COP		3,70	4,22
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>w</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	9,00	7,70
		SEER/SCOP		6,70	4,10
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
				ACQUA CALDA SANITARIA	
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico			XL	
	Classe ERP			A	
	COP			2,23	
	Efficienza		%	A	
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43	-15 / +24	
	Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47	+5 / +27	
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fas)	V/Ph/Hz	230/50-60/1+1 - 400/50/3-N+T		
	Massimo assorbimento elettrico (monofase - trifase)	kW/A	3,3/15 - 5,2/10x3		
	Pressione sonora	dB(A)	45		
	Potenza sonora	dB(A)	64		
Componenti e dimensioni	Tipo compressore		Twin Rotary		
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	3000	
	Peso		kg	87	
	Dimensioni A x L x P		mm	835x1190x400	
Linee frigorifere	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x3) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 40 / mono 30	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 65 / mono 50	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	30	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	30	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UI		m	5	
	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
	Quantità			2,9 kg / 6,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

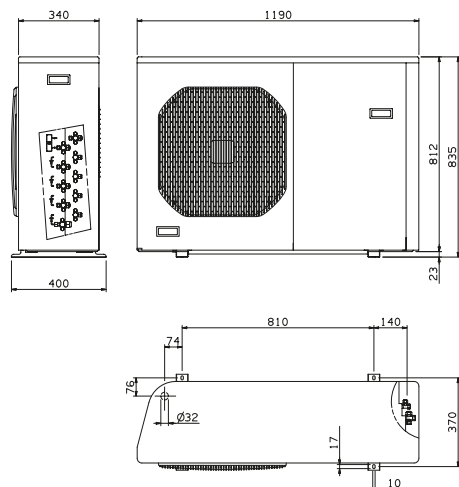
#### Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	6,50	2,36	6,80	2,45	6,10	2,36	11,20	3,27	11,60	3,55

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	9,60	3,74

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	6,30	2,55	7,09	2,89	7,80	3,34	8,00	4,20	11,46	4,62
45	5,70	2,03	6,38	2,48	7,20	2,79	8,00	3,12	10,02	3,64
55	4,90	1,60	4,99	1,99	5,49	2,10	6,10	2,32	7,78	2,71

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
7	4,90	2,13
18	6,90	3,65

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G110 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



## VILLETTE, UFFICI, LOCALI... È PERFETTA E SEMPRE CON ACS

Dotata di buona capacità termica, quest'unità si presta alla realizzazione di impianti misti aria-aria e aria-acqua in edifici sia residenziali di media dimensione, sia piccolo-commerciali. Realizzata in una struttura compatta a singola ventola, ad essa è possibile collegare fino a 4 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, triad e quadri.

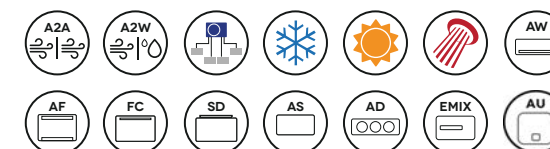
Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di Acqua Calda Sanitaria.

L'unità G110 è disponibile in versione sia monofase che trifase.

### INCENTIVI FISCALI

**C.T.** Conto termico

**65%** Detrazione fiscale



### COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

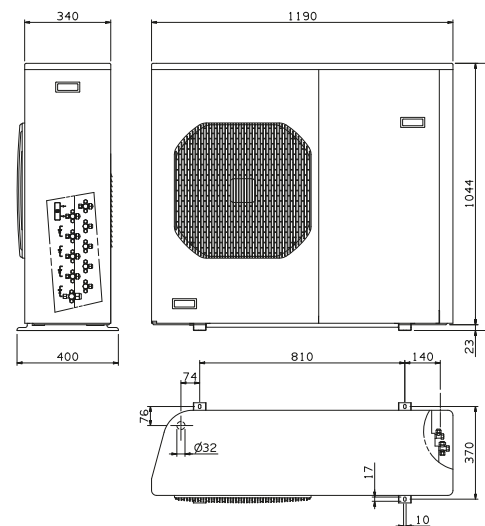
A2W [°C]	A2A / A2W [°C]	A2A [°C]
AUCH	AUBH+A+A+A •	D •
AUCH •	AUBH+A+A+B •	A+C •
	AUBH+B+B •	A+B •
	AUCH+A+A+A •	B+B •
	AUCH+A+B •	A+A+A •
		A+A+B •
		A+B+B
		A+A+A+A •
		A+A+A+B

• Il pallino accanto alla combinazione indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.  
• Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo

# AEI 1G110 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA

UNITA' ESTERNA		AEI 1G110 BEMX/EMX 3PH	
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri	
		EMIX V1	
		Serbatoio ACS esterno	
Unità interne abbinabili aria/aria		vedi tabelle	
Unità interna abbinabile aria/acqua		AUICH	
ARIA / ACQUA			
		Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità nominale	9,10
	Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita	2,51
		EER/COP	3,62
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Capacità Frigorifera/Termica	6,50
	Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita	3,16
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	EER/COP	2,06
		Potenza termica nominale	8,00
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	150
		SCOP	3,83
		Classe di efficienza energetica	A++
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	7
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	110
		SCOP	2,83
		Classe di efficienza energetica	A+
ARIA / ARIA			
		Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max)	8,65 (1,8 / 11,5)
	Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita	2,46
		EER/COP	3,51
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>w</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	10,60
		SEER/SCOP	6,60
		Classe di efficienza energetica	A++
ACQUA CALDA SANITARIA			
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico		XL
	Classe ERP		A
	COP		2,14
	Efficienza		87
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43
	Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47
	Alimentazione (Tensione/frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/50-60/1+1 - 400/50/3+N+1
	Massimo assorbimento elettrico (monofase - trifase)	kW/A	4,4/20 - 5,2/10X3
	Pressione sonora	dB(A)	45
Componenti e dimensioni	Potenza sonora	dB(A)	65
	Tipo compressore		Twin Rotary
	Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h	3500
	Peso	kg	90
	Dimensioni A x L x P	mm	1070x1190x400
Linee frigorifere	Diameetri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8"(x3) / + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m	multi 40 / mono 30
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m	multi 65 / mono 50
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	30
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	30
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UE	m	10
	Dislivello massimo UI-UI	m	5
	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.
	Quantità		3,38 kg / 7,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.

**Note**  
 Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.  
 Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli misori di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi salari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi salari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
 Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	7,50	2,40	8,30	2,36	9,40	2,64	12,50	3,07	13,20	3,45

LAT: Temperatura aria interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	11,50	3,36

LAT: Temperatura aria interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	7,30	2,22	8,14	2,80	9,14	3,29	10,63	4,07	12,15	4,70
45	7,50	1,97	8,73	2,28	9,95	2,61	10,60	3,02	11,94	3,37
55	5,80	1,49	6,24	1,93	7,03	2,02	7,20	2,17	8,85	2,41

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	6,50	2,06
18	9,10	3,62

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G140 EMX 3PH SCHEDE TECNICHE

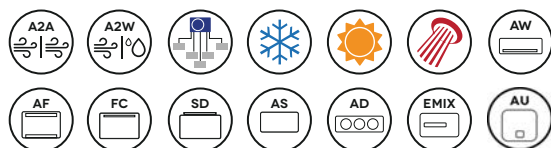


## 5 ATTACCHI + ACS

La taglia più grande oggi disponibile nella gamma di unità esterne iSERIES è pensata per soddisfare le applicazioni più esigenti in termini di prestazioni e numero di unità interne collegabili (fino a 5) in modo da realizzare configurazioni aria-aria e aria-acqua di vario genere. Ideale per piccoli ristoranti, uffici, bar, villette unifamiliari, grandi appartamenti. Consente di collegare fino a 5 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, triad, quadri e penta. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di Acqua Calda Sanitaria. L'unità G140 è disponibile in versione trifase.

## INCENTIVI FISCALI

- C.T.** Conto termico
- 65%** Detrazione fiscale



## COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

A2W	A2A / A2W	A2A
AUDH	AUCH+A+A+A *	A+D *
AUDH *	AUCH+A+A+B *	B+D
	AUCH+A+A+A+A *	B+C *
	AUCH+A+A+A+B *	C+C
	AUDH+A+B *	A+A+D
	AUDH+A+A+A *	A+A+C *
		A+A+A+C
		A+A+A+A *
		A+A+A+B *
		A+A+A+A+A *
		A+A+A+A+B

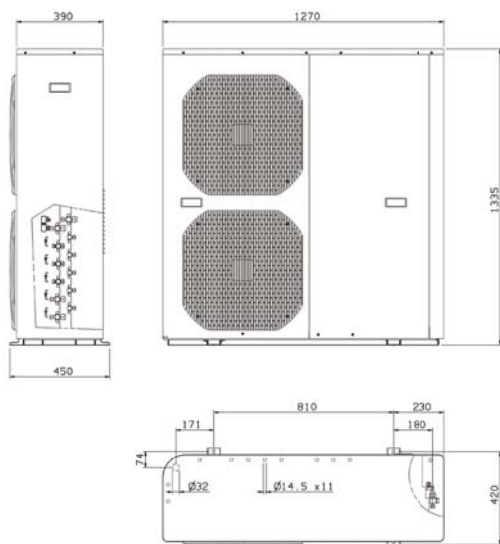
- Il pallino accanto alla combinazione indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.
- Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo

UNITA' ESTERNA		AEI 1G140 EMX3PH						
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)		EMIX TANK V2 200-300 litri						
		EMIX V1						
		Serbatoio ACS esterno						
Unità interne abbinabili aria/aria		vedi tabelle						
Unità interna abbinabile aria/acqua		AUDH						
ARIA / ACQUA								
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità nominale	kW	Raffreddamento	11,60	Riscaldamento	13,80	
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>		3,20		3,44	
		EER/COP			3,63		4,01	
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità frigorifera/Termica	kW		8,30		10,50	
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>		3,79		4,10	
		EER/COP			2,19		2,56	
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW				12,00	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%					167
		SCOP						4,24
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica						A++
		Potenza termica nominale	kW					10,00
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%					110
		SCOP					2,83	
		Classe di efficienza energetica					A+	
ARIA / ARIA								
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	Raffreddamento	10,60 (2,60 / 13,70)	Riscaldamento	12,00 (3,10 / 15,5)	
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>		3,12		2,60	
		EER/COP			3,40		5,50	
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>n</sub> /Pdesign <sub>s</sub>	kW		13,60		11,50	
		SEER/SCOP			5,11		4,13	
		Classe di efficienza energetica			A++		A+	
ACQUA CALDA SANITARIA								
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico						XL	
	Classe ERP						A	
	COP						2,12	
	Efficienza	%					86	
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna	°C			-15 / +43		-15 / +24	
	Range funzionamento temperatura interna	°C			+10 / +47		+5 / +27	
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz				230/50-60/1+T - 400/50/3+N+T		
	Massimo assorbimento elettrico (trifase)	kW/A				5,2/10x3		
	Pressione sonora	dB(A)				45		
	Potenza sonora	dB(A)				65		
Componenti e dimensioni	Tipo compressore						Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h					3500	
	Peso	kg					145	
Linee frigorifere	Dimensioni A x L x P	mm					1335x1270x450	
	Diametri (liquido-gas)	inch					1/4"-3/8"(x3)-1/4"-1/2"(x2)+1/2"-1/2"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m					multi 40 / mono 30	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m					multi 100 / mono 50	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m					30	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m					30	
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UE	m					10	
	Dislivello massimo UI-UI	m					5	
	Tipo e GWP						R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
	Quantità						4,4 kg / 9,18 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

**Note**  
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.  
Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.  
Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AEI 1G140 EMX 3PH SCHEDA TECNICA

## NOTE



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	8,20	2,29	10,10	2,76	10,90	2,46	15,50	3,10	16,30	3,51

LAT: Temperatura aria Interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	13,70	2,60

LAT: Temperatura aria Interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	10,50	2,56	10,14	2,78	11,20	3,21	13,80	4,01	14,65	4,62
45	9,50	1,96	10,20	2,22	11,05	2,58	13,40	3,00	14,15	3,28
55	8,30	1,48	7,73	1,90	8,65	2,00	9,10	2,15	11,15	2,38

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	8,30	2,19
18	11,60	3,63

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# iSERIES™ - LE UNITÀ INTERNE

Espansione diretta o idronico? con iSERIES la scelta è semplice: tutti e due. iSERIES è l'unico multisplit che offre la possibilità, nel medesimo impianto, di utilizzare terminali idronici e unità interne ad espansione diretta. Ciò permette di riscaldare, raffrescare e produrre Acqua Calda Sanitaria.







### LA NUOVA UNITÀ IDRONICA PER ISERIES

Le unità interne AQUA UNIT abbinata alle unità esterne della gamma ISERIES, sono utilizzate per riscaldare o raffreddare impianti idronici, quali sistemi radianti, radiatori a B.T. e ventilconvettori.



### MODELLI DISPONIBILI

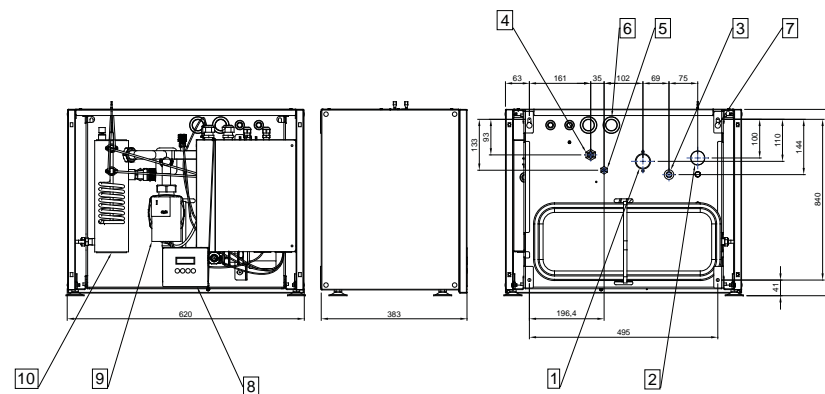
MODELLO	TAGLIA	DESCRIZIONE
AUAH	A	Modulo idronico da interno <b>taglia A</b> (4,1 kWt, 5,3 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUBH	B	Modulo idronico da interno <b>taglia B</b> (6,5 kWt, 5,6 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUCH	C	Modulo idronico da interno <b>taglia C</b> (10,6 kWt, 9,1 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUDH	D	Modulo idronico da interno <b>taglia D</b> (13,6 kWt, 11,6 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.

#### Condizioni di riferimento

RISCALDAMENTO: Temperatura acqua 35/30 °C, temperatura aria esterna 7 °C - EN 14511:2013

RAFFRESCAMENTO: Temperatura acqua 18/23 °C, temperatura aria esterna 35 °C - EN 14511:2013

### UNITÀ INTERNA IDRONICA

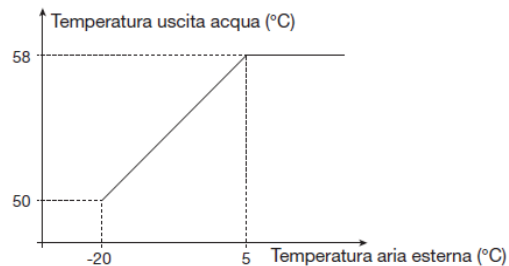


1. Ingresso acqua tecnica
2. Uscita acqua tecnica
3. Raccordo valvola di sicurezza
4. Raccordo linea gas
5. Raccordo linea liquido
6. Passaggio cavi elettrici
7. Fori Ø=8 mm per fissaggio unità a parete
8. Pannello di controllo
9. Circolatore
10. Resistenza elettrica 2 kW

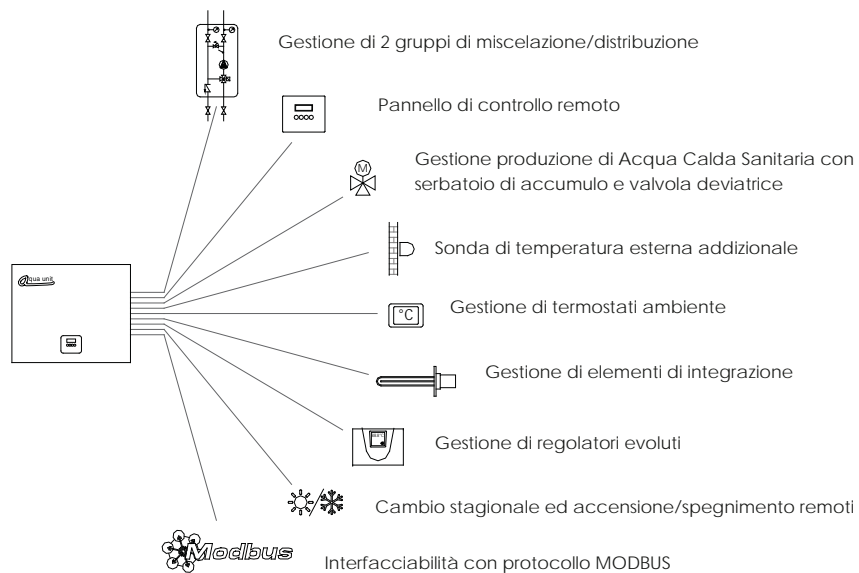
DATI TECNICI		AUAH	AUBH	AUCH	AUDH
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			
Massimo assorbimento elettrico	kW	0,006 + 2*(per resistenza elettrica)			
Attacchi idraulici	inch	3/4" M			
Attacco evacuazione VDS	mm	18			
Circuito di collegamento unità esterna		circuito A <sup>(1)</sup>			
Attacchi refrigerante (gas)	inch	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"
Attacchi refrigerante (liquido)	inch	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
Tipo di refrigerante		R410A			
Lunghezza minima tubazione frigorifera	m	3			
Lunghezza massima tubazione frigorifera	m				
Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna	m	Rif. schede unità esterne			
Dislivello massimo tra unità interne (installazione con altre UI)	m				
Carica refrigerante aggiuntiva (se necessario)	g/m				
Pressione idraulica minima d'esercizio	bar	1,5			
Pressione idraulica massima d'esercizio	bar	2			
Pressione idraulica azionamento VDS	bar	3			
Temperatura massima di mandata	°C	fino a 58 <sup>(2)</sup>			
Volume efficace minimo dell'impianto	litri	40	40	80	80
Peso netto	kg	33,5	34	35	36

(1) Collegare ESCLUSIVAMENTE su circuito A dell'unità esterna  
 (2) Con riferimento al grafico "Temperatura massima di uscita acqua"

Temperatura massima di uscita acqua



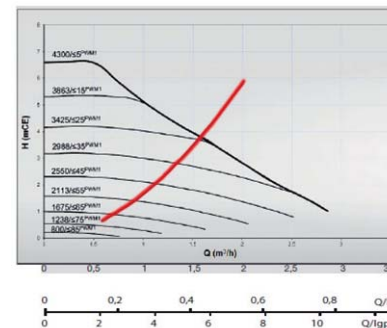
L'unità è provvista di numerosi ingressi ed uscite analogiche e digitali che ne consentono la gestione con regolatori di terze parti e l'integrazione con sistemi complessi.



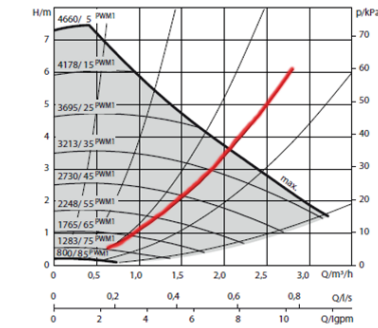
UNITÀ INTERNA IDRONICA

CURVE CARATTERISTICHE DEI CIRCOLATORI E PERDITE DI CARICO NELLE UNITÀ

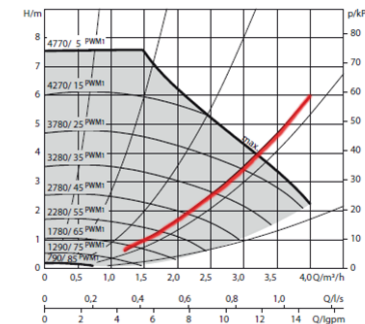
AUAH



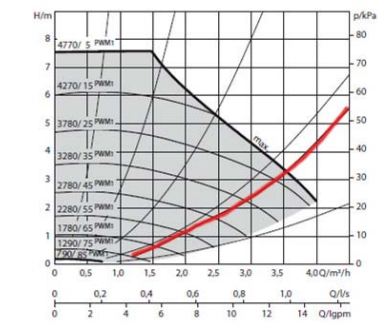
AUBH



AUCH



AUDH



ACCESSORI DISPONIBILI

- Serbatoio / Separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (AUAH - AUBH)
- Serbatoio / Separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (AUCH - AUDH)
- Kit resistenza elettrica da 2 kW per serbatoio / separatore 40-80 litri

## A12 SCHEDA TECNICA



### LO SPLIT ELEGANTE CHE ARREDA IN SILENZIO

Unità interna a parete unica nel suo genere, un altro passo verso l'integrazione con gli elementi di arredo. Composta da un corpo macchina completamente realizzato in pregiato ABS verniciabile e da tre tipi di pannello che possono essere scelti per adattarsi alle caratteristiche dell'ambiente in cui verrà installata.

**AWIA S12 DC**



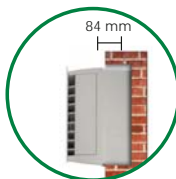
### LOCK + MAGNET

A12 è dotata di un pannello con il sistema di aggancio rapido **Lock & Magnet** che permette di effettuare tutte le operazioni di manutenzione e pulizia dei filtri e del pannello stesso, nella maniera più semplice e sicura possibile. Basta fissare il pannello alle bussole superiori ed i magneti daranno solidità al pannello.



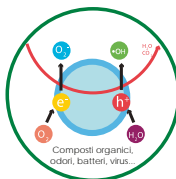
### INSTALLABILE A SCOMPARSA

A12 è nata per ottenere un'elevata efficienza energetica e si distingue per una particolarità: può essere installata ad incasso utilizzando l'apposito kit a muro. A12 è anche facile da installare, grazie alla possibilità di collegare le tubazioni del refrigerante, sia nel vano orizzontale che sul lato destro: lo scarico condensa bilaterale e la possibilità di installarla anche ad altezze inferiori ai due metri (grazie alla griglia di protezione), completano la flessibilità di utilizzo di questa unità di alta qualità.



### FILTRO ARIA SPECIALE AL BISSO DI TITANIO TiO<sub>2</sub>

A12 ha un filtro fotocatalitico che, grazie al processo di ossidazione del biossido di titanio attivato da speciali LED UV totalmente mascherati, in conformità alle norme EU, risulta capace di abbattere la carica batterica in ambiente e inibire l'attività dei virus. Svolge inoltre un'azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle d'impurità nella prevenzione dei cattivi odori.



## UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA



BIANCO



OAK

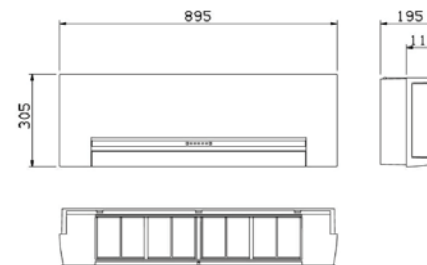


WENGÈ

I due pannelli Oak e Wengè sono realizzati in legno multistrato oleofenolico, mentre il pannello bianco è realizzato in fibra di legno idrorepellente, così da essere totalmente immune rispetto a deformazioni e formazione di condensa.

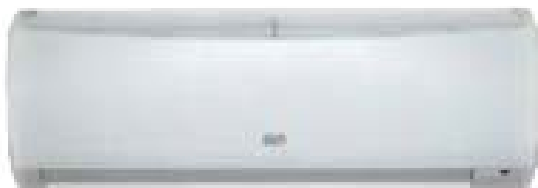


**INFRAROSSI+FILO**  
opzione a filo già inclusa



MODELLO		AWIA S12 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9
Taglia		A
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	250-410-480-600
Deumidificazione	l/h	1,5
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	21-29-36-39
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita max	kW	0,012
Tipo di motore		DC Motor Inverter
Diametro tubazione liquido	mm (*)	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (*)	9,52(3/8")
Peso netto U.I.	kg	10,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro. U.I. incassata)	mm	305x895x195/110
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		SI
Sensore di umidità relativa		NO

## A7 - A9 SCHEDA TECNICA



### SOFISTICATO E DISCRETO ANCHE ALLA MASSIMA POTENZA

Unità interna a parete elegante, essenziale e dal gusto trasversale, adatta in tutte le circostanze sia per design che per resa termica.



### ✓ INSTALLABILE A PARTIRE DA 1,7 MT DI ALTEZZA

A7/A9 sono ideali in locali con il soffitto molto basso, grazie alle speciali griglie protettive, che impediscono di toccare con le mani la batteria dell'unità.



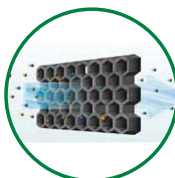
### ✓ LED DISATTIVABILI

I led del display di A7/A9, qualora durante le ore notturne possano essere oggetto di fastidio visivo, sono disattivabili da telecomando.



### ✓ FILTRO AI CARBONI ATTIVI

Le unità A7/A9 sono equipaggiabili con un filtro opzionale ai carboni attivi, composto da uno strato di materiale sintetico, piegato a fisarmonica per aumentare la superficie filtrante e trattato con antibatterico di tipo professionale, accoppiato ad un reticolo di carboni attivi. Lo strato di carbone attivo attrae a sé e adsorbe le molecole di origine organica responsabili dei cattivi odori, eliminando gli odori sgradevoli.



## UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA



Lo stampo di A7/A9 è stato trattato con la tecnica photo engraving, per ottenere un effetto satinato delle plastiche, già nella fase di iniezione e senza nessun ulteriore trattamento. Basta osservarla per vedere già ad occhio nudo la qualità del materiale e del processo produttivo, che differenziano A7/A9 dalla moltitudine di unità interne bianche a parete.

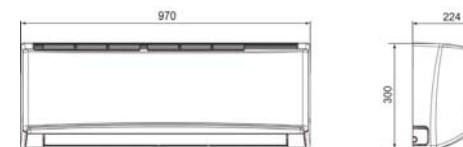


INFRAROSSI+FILO  
opzione a filo già inclusa

### A AWIA S7 DC

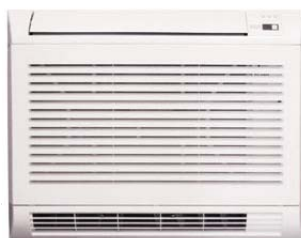


### B AWIA S9 DC



MODELLO		AWIA S7 DC	AWIB S9 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	390-430-450-470	410-580-710-880
Deumidificazione	l/h	1,5	2,0
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	23-29-36-39	29-35-43-47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita max	kW	0,012	0,019
Tipo di motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Diametro tubazione liquido	mm (*)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (*)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	8	12
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	285x995x240
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO	NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		SI	SI
Sensore di umidità relativa		NO	NO

## AF SCHEDA TECNICA



### COMFORT ECCEZIONALE, IDEALE NELLE CAMERE DA LETTO

Una raffinata console per installazione a parete bassa, a pochi centimetri dal pavimento e con flusso d'aria a due vie, in basso ed in alto, per il massimo comfort in estate ed inverno.

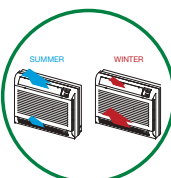
**A**  
AFIA S11 DC

**B**  
AFIB S11 DC



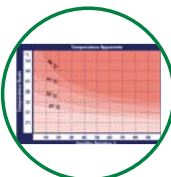
### ✓ VENTILAZIONE DIFFERENZIATA

AF è equipaggiata con due motori DC Inverter ed è dotata di un sensore di umidità utilizzato per modulare la temperatura secondo l'indice di temperatura percepita o per limitare la massima percentuale di umidità relativa in ambiente. Come si può dedurre dalla figura, i due ventilatori sono azionati in modo differenziale per favorire la migliore diffusione dell'aria secondo il modo operativo, in raffreddamento o riscaldamento.



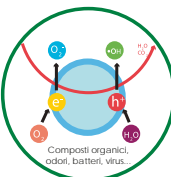
### ✓ HUMIDEX

Le unità AF sono dotate di uno speciale sensore di umidità. Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato dal software di controllo che mette in relazione l'umidità del locale e la temperatura misurata dal sensore dell'aria, con l'indice Humidex che misura la temperatura percepita dal corpo umano. Questa funzione è disponibile solo quando l'unità funziona in modalità auto sia in raffreddamento che in riscaldamento.



### ✓ FILTRO ARIA SPECIALE AL BIOSSIDO DI TITANIO TIO<sub>2</sub>

AF ha un filtro fotocatalitico che, grazie al processo di ossidazione del biossido di titanio attivato da speciali LED UV totalmente mascherati, in conformità alle norme EU, risulta capace di abbattere la carica batterica in ambiente e inibire l'attività dei virus. Svolge inoltre un'azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle d'impurità e nella prevenzione dei cattivi odori.



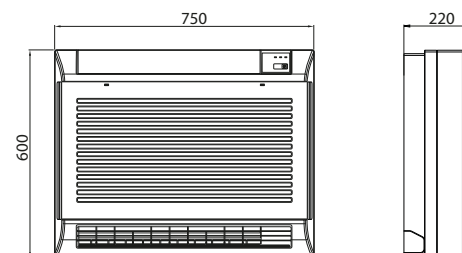
## UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA

AF è realizzata in pregiato ABS e si adatta molto bene a tutti i vani sotto finestra o in piena parete, occupando il minimo spazio possibile. Mantenendo la stessa struttura e dimensioni, filtra e purifica l'aria con il filtro a rete lavabile ed il filtro fotocatalitico al biossido di titanio, attivabile da telecomando.

Con i suoi 22 dB(A), l'unità è estremamente silenziosa grazie alla struttura appositamente studiata ed ai due ventilatori tangenziali gestiti con il controllo inverter dei motori DC.



**INFRAROSSI+FILO**  
opzione a filo già inclusa



MODELLO		AFIA S11 DC V2	AFIB S11 DC V2
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	450-500-590-700	615-665-760-830
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	22-26-30-37	28-30-37-45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,012	0,019
Tipo motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Diametro tubazione liquido	mm (*)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (*)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	18	18
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	600x750x220	600x750x220
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		SI	SI
Filtro TiO <sub>2</sub>		NO	NO
Sensore di umidità relativa		SI	SI



## LA PIÙ VERSATILE: PER INSTALLAZIONI A PAVIMENTO O SOFFITTO

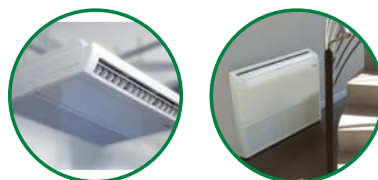
Unità interna reversibile per utilizzo a pavimento o soffitto ed installabile a vista. Si integra perfettamente in ogni ambiente.

- A**  
FCIA S8 DC
- B**  
FCIB S9 DC



### ✓ INSTALLAZIONE A SOFFITTO E A PAVIMENTO

Trovare sempre il suo posto, grazie alla doppia possibilità di installazione, a soffitto e a pavimento.



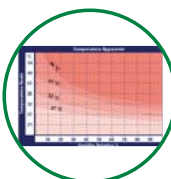
### ✓ SILENZIOSO E SOTTILE

La profondità di soli 19 cm e la silenziosità di 24 dB(A), configurano questa unità come una eccellente soluzione per ville, uffici, camere di hotel, ristoranti, locali pubblici. L'installazione e lo scarico condensa sono facilitati e la manutenzione è semplice e comoda.



### ✓ HUMIDEX

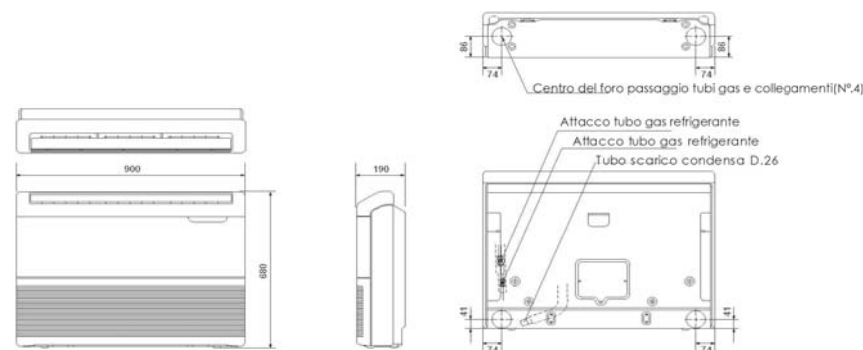
Le unità sono dotate di uno speciale sensore di umidità. Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato dal software di controllo che mette in relazione l'umidità del locale e la temperatura misurata dal sensore dell'aria, con l'indice Humidex che misura la temperatura percepita dal corpo umano. Questa funzione è disponibile solo quando l'unità funziona in modalità auto sia in raffrescamento che in riscaldamento.



# UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA



**INFRAROSSI+FILO**  
opzione a filo già inclusa



MODELLO		FCIA S8 DC	FCIB S9 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	310-390-430-520	450-510-610-720
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro tubazione liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	23,5	23,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680/900/190
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO	NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		NO	NO
Sensore di umidità relativa		SI	SI

# AS SCHEDA TECNICA



## ALTA QUALITÀ PER UN CLASSICO DELLA CLIMATIZZAZIONE

E' l'unità per controsoffitto che spesso possiamo vedere sopra il nostro capo quando ci troviamo in locali pubblici, uffici, negozi e ristoranti. Perfetta dal piccolo al grande ambiente commerciale.

- A** ASIA S8 DC
- B** ASIB S9 DC
- C** ASIC S10 DC
- D** ASID S13 DC



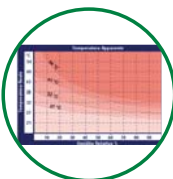
### ✓ CURA DEI DETTAGLI ESTETICI E FUNZIONALI

AS è costruita con lamiere coibentate, ventola bilanciata, flap posizionabili a piacere, pompa di scarico condensa integrata e predisposizione per il ricambio dell'aria. La griglia è realizzata in materiale plastico di elevata qualità; la presenza di materiale speciale sul flap evita il rischio di gocciolamento legato all'eventuale produzione di condensa.



### ✓ HUMIDEX

Le unità sono dotate di uno speciale sensore di umidità. Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato dal software di controllo che mette in relazione l'umidità del locale e la temperatura misurata dal sensore dell'aria, con l'indice Humidex che misura la temperatura percepita dal corpo umano. Questa funzione è disponibile solo quando l'unità funziona in modalità auto sia in raffreddamento che in riscaldamento.

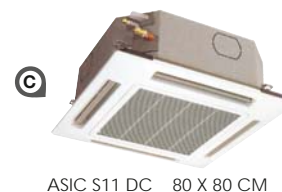


### ✓ MANUTENZIONE SEMPLICE E COMODA

L'ampio filtro è facilmente accessibile per la pulizia.



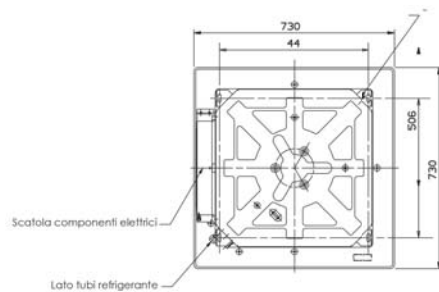
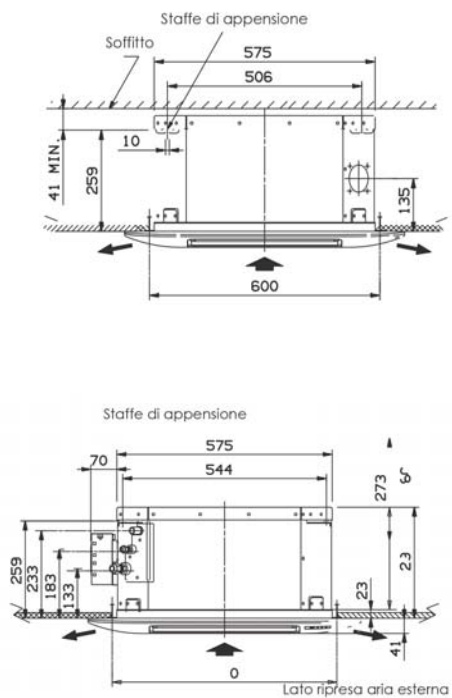
# UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA



MODELLO		ASIA S8 DC	ASIB S9 DC	ASIC S10 DC	ASID S13 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0	fino a 9,0 / 11,0	fino a 13,0 / 13,9
Taglia		A	B	C	D
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	200/530/630/750	200/530/630/750	850/1060/1160/1300	1200/1700/1980/2300
Deumidificazione	l/h	1,2	2,3	3,6	3,6
Prevalenza pompa condensa	mm c.a.	250	250	250	250
Velocità di ventilazione	N°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	27-43-46-50	27-43-46-50	38-43-44-46	38-44-48-52
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter	DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Potenza assorbita	W	8-24-28-36	8-24-28-36	13-20-25-41	22-36-43-64
Diametro tubazione liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	19	20,5	22	27
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	296x575x575	310x760x760	338x1050x760
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	41x730x730	30x860x860	30x1150x860
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO	NO	NO	NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		NO	NO	NO	NO
Sensore di umidità relativa		SI	SI	SI	SI

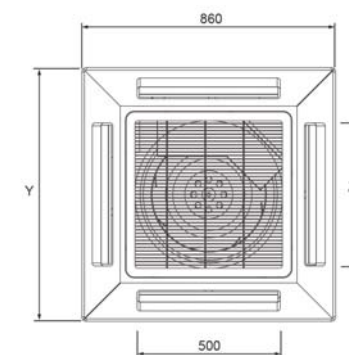
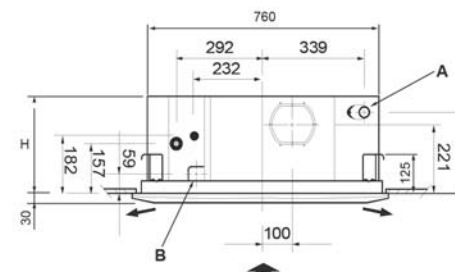
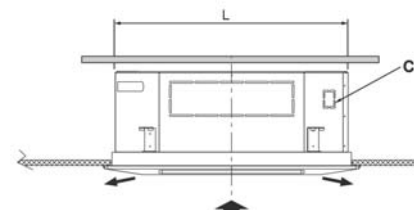
# AS SCHEDA TECNICA

## UNITÀ ASIA S8 DC & ASIB S9 DC



# UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA

## UNITÀ ASIC S10 DC & ASID S13 DC



MODELLO	L	H	X	Y	Z
<b>ASIC S10</b>	760	310	260	860	500
<b>ASID S13</b>	1050	340	290	1150	750



## SD SCHEDA TECNICA



### COSÌ SOTTILE CHE SCOMPARE

Unità interna canalizzabile compatta e reversibile per utilizzo a pavimento o soffitto. Installabile nascosto in appositi spazi dedicati con pareti di cartongesso o legno oppure nei controsoffitti.

**A**  
SDIA S8 DC

**B**  
SDIB S9 DC



### ✓ INSTALLAZIONE A PAVIMENTO

L'unità è facile da installare e da mantenere grazie all'installazione verticale che, insieme a quella orizzontale, permettono di accedere facilmente ai filtri lavabili.



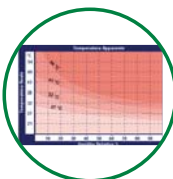
### ✓ INSTALLAZIONE A SOFFITTO

La profondità di soli 19 cm e la silenziosità, configurano queste unità come una eccellente soluzione per ville, uffici, camere di hotel, ristoranti, locali pubblici.



### ✓ HUMIDEX

Le unità SD sono dotate di uno speciale sensore di umidità. Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato dal software di controllo che mette in relazione l'umidità del locale e la temperatura misurata dal sensore dell'aria, con l'indice Humidex che misura la temperatura percepita dal corpo umano. Questa funzione è disponibile solo quando l'unità funziona in modalità auto sia in raffreddamento che in riscaldamento.



## UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA

### ✓ INFRAROSSO REMOTIZZABILE E FILO

SD, pur essendo nato per l'incasso e quindi non visibile, è gestito dal telecomando universale di ISERIES, sia in modalità wireless che wired, mediante l'installazione di uno specifico ricevitore infrarossi e un cavo da 5m incluso.



### ✓ FUNZIONE SPECIALE: VELOCITÀ TURBO

Queste unità hanno una speciale funzione attivabile tramite la rimozione di un jumper sulla scheda elettronica, consente di aumentare la pressione per canalizzare l'aria in più locali adiacenti tra di loro, senza la necessità di utilizzare unità canalizzabili e sfruttando pienamente la silenziosità e la sottigliezza di SD.



**INFRAROSSI+FILO**  
opzione a filo già inclusa

MODELLO		SDIA S8 DC	SDIB S9 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	310-390-430-520-600	440-500-590-700-790
Deumidificazione	l/h	1,3	3,3
Velocità di ventilazione	N*	Auto + telecomando	Auto + telecomando
Pressione statica standard/contatto JP2	Pa	7,5	10
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro tubazione liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	25	25
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190	585x890x190
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO	NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		NO	NO
Sensore di umidità relativa		SI	SI

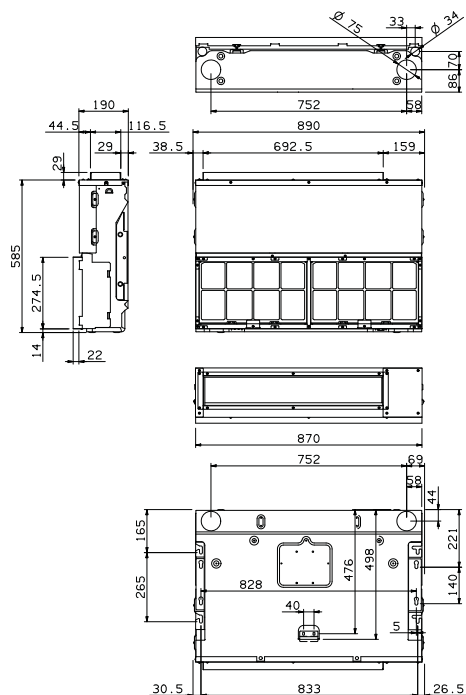
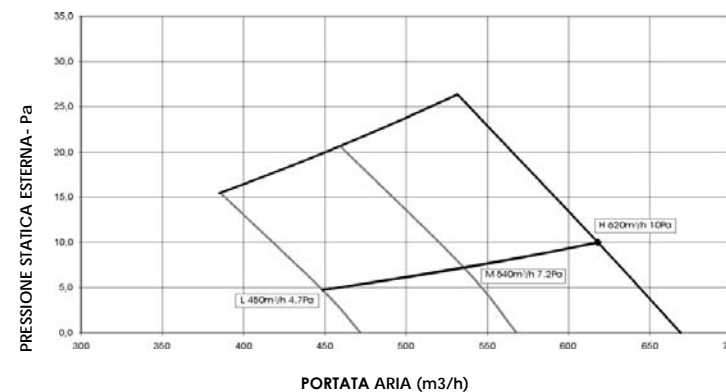
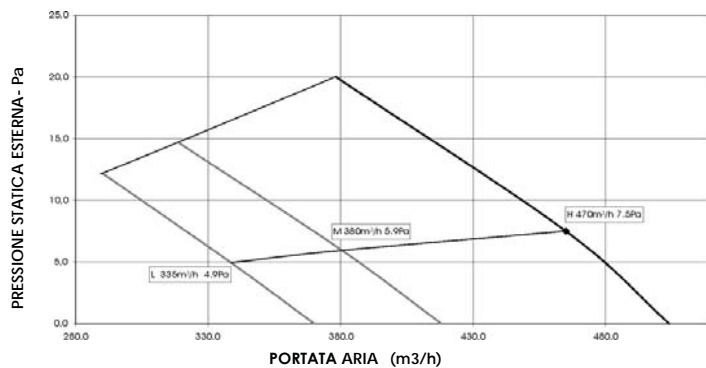


DIAGRAMMA DI PREVALENZA UNITÀ SDIB S9 DC



Le unità sono predisposte alla spedizione con la pressione statica di 7,5 Pa.

DIAGRAMMA DI PREVALENZA UNITÀ SDIA S8 DC





## LA SOLUZIONE CANALIZZATA AFFIDABILE E FLESSIBILE

Unità canalizzabile a media prevalenza, da abbinare a plenum costruiti in loco con o senza l'ausilio del convogliatore a tre vie. Installabile in controsoffitto, è prevalentemente destinata alle applicazioni del terziario e realizzata con grande cura nella scelta dei materiali e nell'assemblaggio dei particolari. E' inoltre predisposto per il collegamento di un condotto per l'aria di rinnovo.

Una speciale funzione attivabile tramite la rimozione di un jumper sulla scheda elettronica, consente di aumentare la pressione per canalizzare a distanze maggiori.

**A**  
ADIB S13 DC

**B**  
ADIC S10 DC



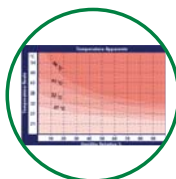
### ✓ FILTRI ESTRAIBILI

La manutenzione è facilitata dalla possibilità di estrarre comodamente i filtri per la pulizia.



### ✓ HUMIDEX

Le unità AD sono dotate di uno speciale sensore di umidità. Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato dal software di controllo che mette in relazione l'umidità del locale e la temperatura misurata dal sensore dell'aria, con l'indice Humidex che misura la temperatura percepita dal corpo umano. Questa funzione è disponibile solo quando l'unità funziona in modalità auto sia in raffrescamento che in riscaldamento.



### ✓ INFRAROSSO REMOTIZZABILE E FILO

AD, pur essendo nato per l'incasso e quindi non visibile, è gestito dal telecomando universale di iSERIES, sia in modalità wireless che wired, mediante l'installazione di uno specifico ricevitore infrarossi e un cavo da 5m incluso.



## PLENUM CANALI STANDARD (OPTIONAL)

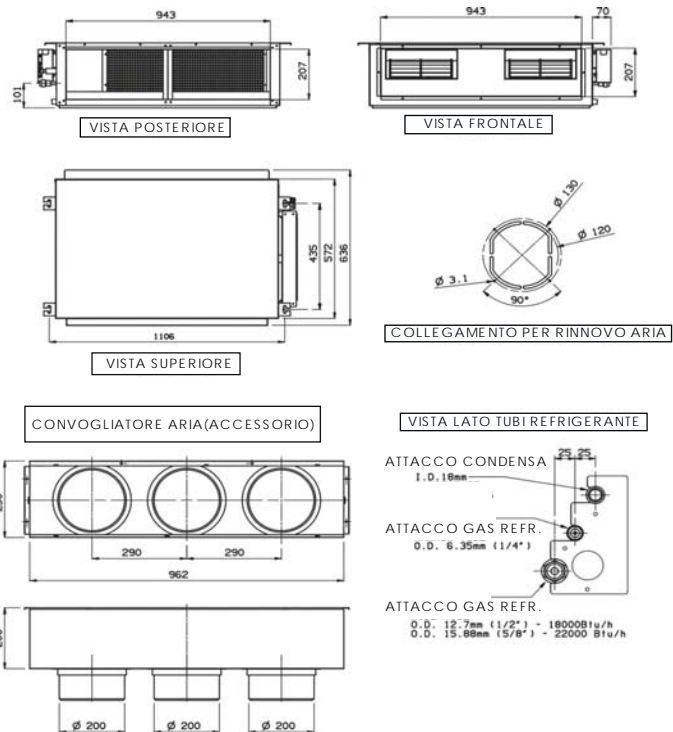


## ESEMPIO DI PLENUM REALIZZATO IN CANTIERE

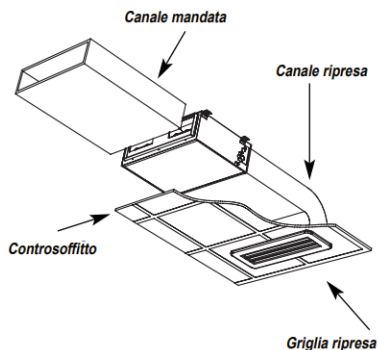


INFRAROSSI+FILO  
opzione a filo già inclusa

MODELLO		ADIB S13 DC	ADIC S10 DC
Potenza resa freddo/caldo	kW	fino a 5,7 / 7,0	fino a 9,0 / 11,0
Taglia		A	B
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	450/550/720/850	600/720/950/1050
Deumidificazione	l/h	2,3	2,5
Prevalenza pompa condensa	mm c. a.	250	250
Velocità di ventilazione	N°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione statica standard/contatto JP2	Pa	50/62	50/62
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	32-35-42-47	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Motor Inverter	DC Motor Inverter
Potenza assorbita	kW	0,076	0,118
Corrente assorbita	A	0,68	0,95
Diametro tubazione liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro tubazione gas	mm (")	9,52(1/2")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	23,5	23,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1175x636	266x1175x636
Telecomando di serie		Infrarossi e/o a filo	Infrarossi e/o a filo
Range Regolazione temp. Telecomando	°C	+10 a +32	+10 a +32
Filtro a carboni attivi		NO	NO
Filtro TiO <sub>2</sub>		NO	NO
Sensore di umidità relativa		SI	SI

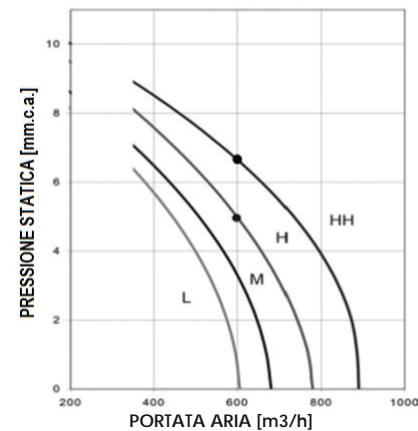


## ESEMPIO INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ



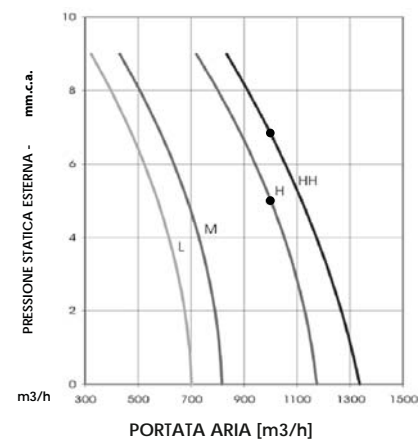
## UNITÀ INTERNA AD ESPANSIONE DIRETTA

### DIAGRAMMA DI PREVALENZA UNITÀ ADIB S13 DC



H  
Unità standard come da spedizione.  
Velocità ventilatore disponibili:  
Bassa - Media - Alta (L - M - H)  
Massima pressione statica: circa 50 Pa

### DIAGRAMMA DI PREVALENZA UNITÀ ADIC S13 DC



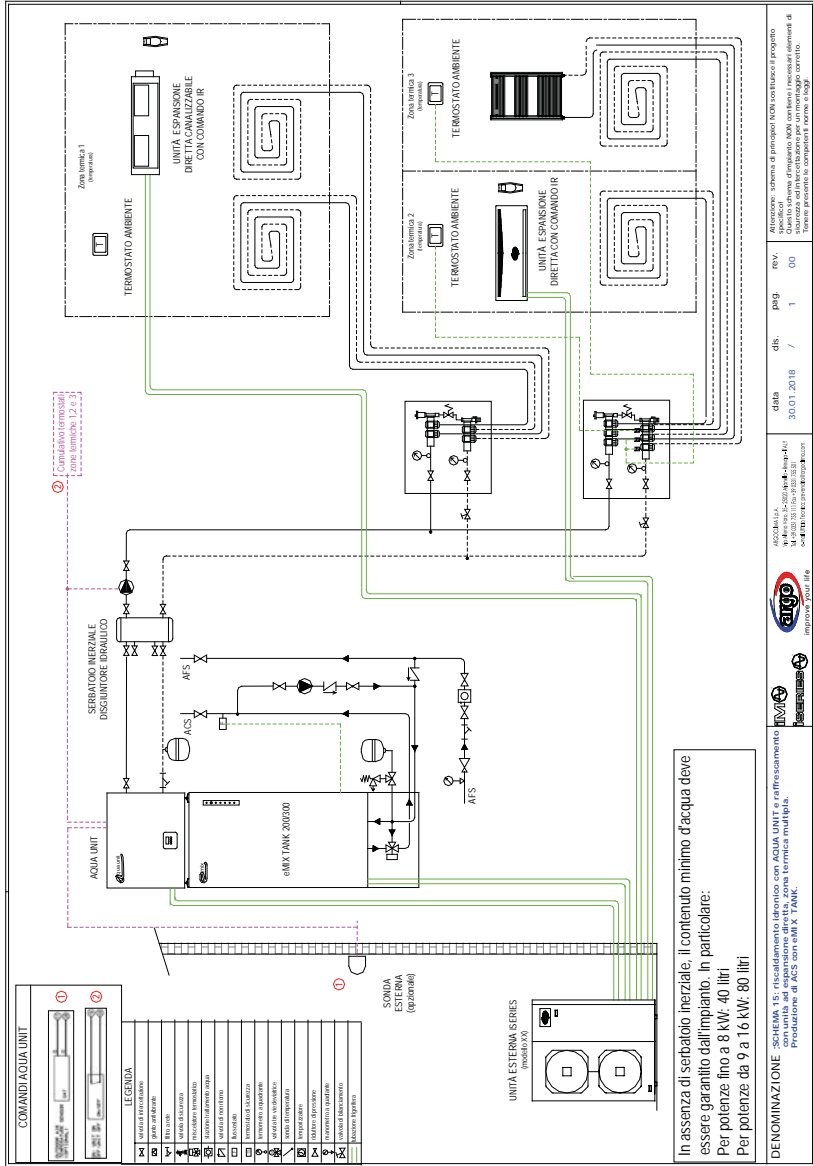
HH  
Unità con jumper JP2 disinserto (sulla scheda).  
Velocità ventilatore disponibili:  
Media - Alta - Super Alta (M - H - HH)  
Massima pressione statica: circa 62 Pa







# ESEMPI DI SCHEMI D'INSTALLAZIONE





# ARGOCLIMA.COM



improve your life

**argoclima s.p.a.**

Head office  
Via Alfeno Varo, 35  
25020 Alfanello (BS) ITALY  
Tel: + 39 0331 755111  
Fax: + 39 0331 775501

[argoclima.com](http://argoclima.com)

QR CODE



702018001-03/2018

N.B. LA CASA COSTRUTTRICE NON SI ASSUME RESPONSABILITÀ PER EVENTUALI ERRORI O INESATTEZZE NEL CONTENUTO DI QUESTO PROSPETTO E SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE AI SUOI PRODOTTI, IN QUALUNQUE MOMENTO E SENZA PREAVVISO, EVENTUALI MODIFICHE RITENUTE OPPORTUNE PER QUALSIASI ESIGENZA DI CARATTERE TECNICO O COMMERCIALE.

Argo è un marchio di **argoclima s.p.a.**, leader europeo nei settori della Climatizzazione, Riscaldamento e Trattamento Aria.